

BAHN TECHNIK

Ob **Kabinenmodule** für Schienenfahrzeuge, **mobile Werkstätten** für Wartungseinsätze oder **technische Container** für Elektrifizierung und Steuerung – Gföllner entwickelt Techniklösungen, die auf die besonderen Anforderungen des Bahnsektors zugeschnitten sind.



TECHNIK IM FOKUS

Bahntechnische Systeme stellen hohe Anforderungen an Konstruktion, Belastbarkeit, Sicherheit und Integration. Gföllner verbindet Engineering, Fertigung und Systemintegration in einem durchgängigen Prozess.

Bei Gföllner setzen wir komplexe Bahntechnik durchgängig um.

ENGINEERING

- 3D-CAD-Konstruktion und Kollisionsprüfung
- FEM-Berechnung für bahnspezifische Lastfälle
- Schock- und Vibrationsauslegung
- Berücksichtigung von Normen und Schnittstellen bereits in der Planungsphase

Ihr Vorteil: weniger Anpassungen im Projektverlauf und eine fertigungsgerechte Lösung von Beginn an.

FERTIGUNG

- Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumverarbeitung
- Schweißfertigung nach EN 15085 und ISO 3834
- Kabinen-, Rahmen- und Modulbau
- Korrosions-, Oberflächen- und Brandschutz
- hohe Fertigungstiefe am eigenen Standort

Ihr Vorteil: kurze Abstimmungswege, kontrollierte Qualität und hohe Umsetzungssicherheit.

SYSTEMINTEGRATION

- Integration von HVAC, Elektrik und technischen Komponenten
- EMV-gerechte Kabel- und Trassenführung
- Vormontage und Funktionsprüfung
- Factory Acceptance Test (FAT)

Ihr Vorteil: Alles aus einer Hand.



LEISTUNGEN **BAHNTECHNIK**

Drei Kompetenzfelder für Bahnbetreiber und Infrastrukturmanager –
ein Partner für Regel- und Nebenfahrzeuge:



KABINENBAU FÜR SCHIENENFAHRZEUGE

Robuste, gewichtsoptimierte Fahrer-, Steuer- und
Arbeitskabinen – individuell auf Fahrzeug, Belastung und
Bedienkonzept abgestimmt.



MOBILE WERKSTÄTTEN & HILFSZÜGE

Anwenderorientierte Arbeits-, Aufenthalts- und
Versorgungseinheiten für Wartung, Instandhaltung und
Notfalleinsatz.



CONTAINER FÜR BAHNANWENDUNGEN

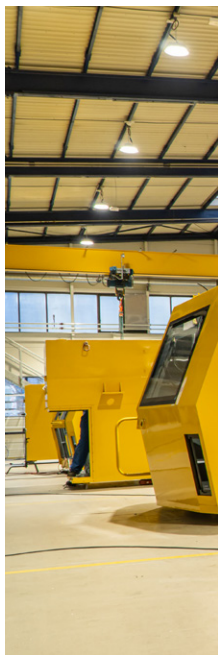
Modulare Systemräume für Stromrichter, Gleichrichter,
Energieversorgung, Ladeinfrastruktur und Sekundärtechnik.



KABINENBAU FÜR SCHIENENFAHRZEUGE

Gföllner fertigt anschlussfertige, technische Kabineneinheiten für den Schienenfahrzeugbau – basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung im hochzertifizierten Stahlbau und dem modularen Know-how aus der Containertechnik.

Modulare Leichtbauweise, großflächige Zugänge und servicefreundliche Konstruktionen erleichtern Montage, Wartung und spätere Nachrüstung.



VON DER STRUKTUR ZUR MONTAGEFERTIGEN KABINE

- Geschweißte Tragrahmen nach DIN EN 15085-2
- gewichtsoptimierte Stahlkonstruktionen
- Korrosionsschutz für anspruchsvolle Umgebungen
- Brandschutz nach projektspezifischen Anforderungen
- EMV-gerechte Ausführungen
- Integration von HVAC, Elektrik, Türen und technischen Systemen



Kundenspezifischer Ausbau



Integration in das fertige Schienenfahrzeug

MOBILE WERKSTÄTTEN & HILFSZÜGE

Wartung, Instandhaltung und Notfalleinsätze verlangen funktionierende Arbeitsbedingungen direkt an der Strecke.

Gföllner entwickelt und fertigt mobile Werkstatt- und Hilfseinheiten individuell nach Kundenwunsch – speziell für Anwendungen im Bahnbereich. Spezialanfertigungen für Wartung, Instandhaltung und Notfalleinsätze.

HILFSZUG FÜR INFRASTRUKTUR-UND NOTFALLEINSÄTZE



TECHNIK FÜR DEN BAHNEINSATZ

- Anwenderorientierte Planung und klare Funktionszonierung
- Geprüfte Strom- und Medienversorgung
- Arbeits-, Technik- und Aufenthaltsbereiche optimal aufeinander abgestimmt
- Robuste und servicefreundliche Bauweise für den Bahneinsatz





Aufenthalt & Versorgung



Beleuchtung & Klimatisierung



Werkstatt & Lager



Hebe- & Handhabungssysteme



Technik- & Versorgungsbereich

CONTAINER FÜR BAHNANWENDUNGEN

Gföllner entwickelt und fertigt modulare Technik- und Infrastrukturcontainer für Bahnanwendungen. Die Systeme dienen unter anderem zur Aufnahme von Stromrichtern, Gleichrichtern, Energieversorgung, Ladeinfrastruktur und bahnseitiger Sekundärtechnik.

Die mechanische Struktur, technische Ausstattung und Systemintegration werden auf Einbauten, Transportweg, Aufstellort und spätere Wartung abgestimmt.

STROMRICHTER-CONTAINER



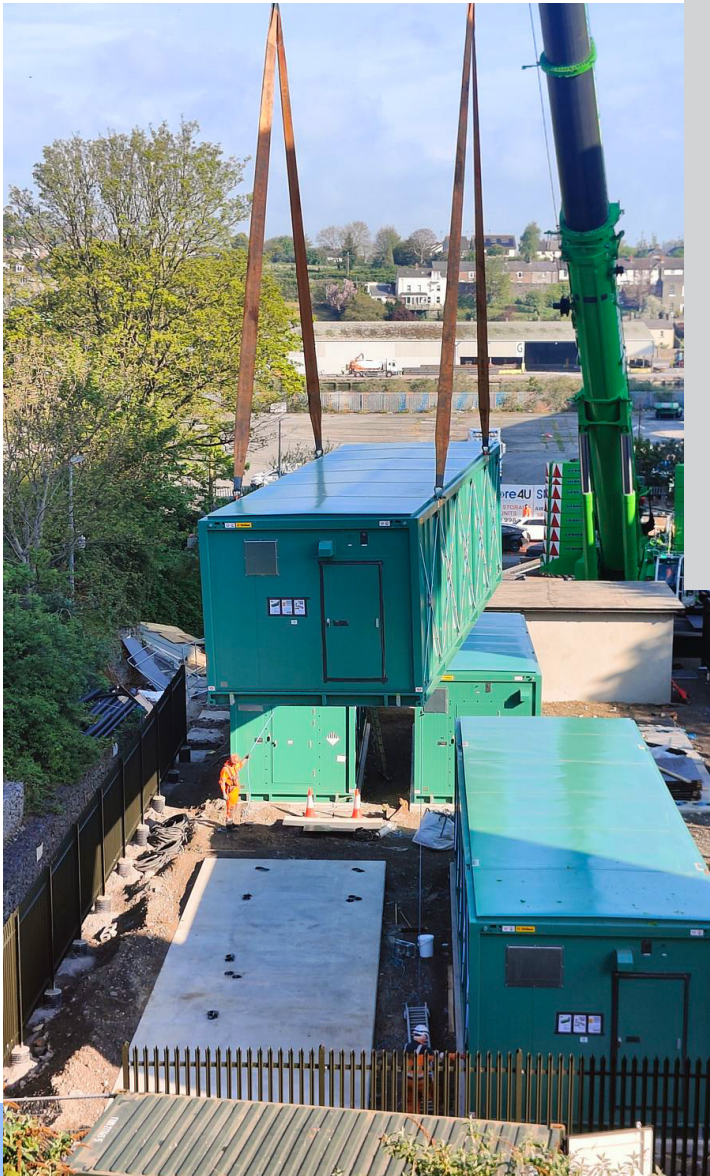
TECHNIK SICHER VERPACKT. SCHNELL INTEGRIERT.

- Technische Systeme können bereits im Werk integriert und geprüft werden.
- Schnittstellen und Zugänge werden auf Einbringung, Installation und Wartung abgestimmt.
- Strukturen und Oberflächen sind für hohe Belastungen und anspruchsvolle Umweltbedingungen ausgelegt.
- Module lassen sich kundenspezifisch konfigurieren und transportgerecht ausführen.

CONTAINER-MODULE FÜR SCHNELLLADEINFRASTRUKTUR, IRLAND

Anforderung: Für das Projekt Dublin Area Rapid Transit (DART) in Drogheda entstehen sieben Container-Module für Gleichstrom-Schaltanlagen, Umrichtersysteme und Batteriespeicher inklusive technischer Klimatisierung. Die Module sind je nach Funktion rund 9 bis 14 m lang, 3 bis 4 m breit und ca. 3,5 m hoch.

Umsetzung: Gföllner realisierte einen modularen Containerverbund mit abnehmbaren Hauben für optimale Zugänglichkeit bei Installation, Verkabelung und Inbetriebnahme.



GFÖLLNER AUF EINEN BLICK

GEGRÜNDET
1895

UMSATZ
143 MIO. €
+49 % ZUM VORJAHR

 **89,8%**
Exportquote

MITARBEITENDE
854

CZ 169
AT 685

 davon
32
Lehrlinge

PRODUKTIONSFLÄCHE
AN 5 STANDORTEN
68.500m²

Zertifizierungen u. a.:

- ÖNORM EN 15085-2 – Schweißen von Schienenfahrzeugen
- EN ISO 3834-2 – Schweißtechnische Qualitätsanforderungen
- EN 17460 – Kleben von Schienenfahrzeugen und Komponenten
- EN 1090 EXC 3
- ISO 9001 – Qualitätsmanagement
- ISO 14001 – Umweltmanagement

Diese Zertifikate werden auf der Unternehmenswebsite aktuell ausgewiesen.

Projektbezogene Auslegung u. a. nach:

- EN 45545 Brandschutz
- EN 50125 Umgebungsbedingungen
- EN 61373 Schock und Vibration
- EN 12663 Festigkeitsanforderungen

Diese Zertifikate werden auf der Unternehmenswebsite aktuell ausgewiesen.



ALLES AUS EINER HAND

Ein Ansprechpartner. Weniger Schnittstellen. Mehr Projektsicherheit.

- **Planung & Auslegung** – Analyse der Anforderungen, Klärung der Normvorgaben
- **Konstruktion & Engineering** – 3D-CAD, FEM-Berechnung, Schock-/Vibrationssimulation
- **Stahl- & Kabinenfertigung** – im eigenen Werk, geschweißt nach EN 15085 & ISO 3834
- **Systemintegration & FAT** – Elektrik, HVAC, Trassenführung als Gesamtsystem geprüft
- **Inbetriebnahme** – vor Ort, mit vollständiger Dokumentation



DIMENSIONEN DIE ÜBERZEUGEN

Einzelmodule

bis 6 m Breite

bis 25 m Länge

bis 4,5 m Höhe

bis 100 t Traglast, statisch optimiert für schwere Einbauten



PRÄZISION IN BEWEGUNG

Seit 1895 steht Gföllner für „Präzision in Bewegung“ – mit Kompetenz in Containertechnik, Bahntechnik, Fahrzeugbau und Mietcontainer. Wir entwickeln technische Großcontainer und Fahrzeuglösungen für Kunden weltweit – im Einsatz von Industrie bis Energieversorgung und -verteilung.

Sprechen Sie mit uns über Ihre Anforderungen.



Bahntechnik entdecken

Kabinen | Mobile Werkstätten | Systemmodule | Referenzen

Gföllner Fahrzeugbau und Containertechnik GmbH

Industriepark Stritzing 10
A-4710 Sankt Georgen bei Grieskirchen
T: +43 7248 62794 0 | M: office@gfoellner.at

Besuchen Sie uns online:



www.gfoellner.com