



ZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb: **Gföllner Fahrzeugbau und Containertechnik GmbH**
Industriepark Stritzing 10
4710 St. Georgen bei Grieskirchen, Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten im Geltungsbereich der **ÖNORM EN 15085-2** auszuführen für:

- die Klassifikationsstufe **CL 1** und
- die Tätigkeitsbereiche **D, P und S**

Art der Bauteile: Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Geltungsbereich: Güterwagenaufbauten, Wagenkästen,
Tragrahmen für schwere Fahrzeuge, LKW-Zweiwegefahrzeug

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	1.2	t = 2 – 24 mm	BW (dm > = 25 mm)
	2.1	t = 3 – 24 mm	BW, Roboter
	2.1	t >= 5 mm	FW, Roboter
	2.2	t >= 3 mm	FW
	2.2	t = 3 – 30 mm	BW
	8.1/2.1	t = 3 – 30 mm	FW
135	8.1	t = 3 – 24 mm	BW
	8.2	t = 3- 8 mm	BW
135	1.2	t= 12,5 - 50 mm	BW – EN ISO 15613
141	8.1	t = 1,4 – 4 mm	BW (dm > = 25 mm)
141	8.1/2.2	t = 1,5 – 3 mm	FW (Rohr dm > = 10mm)

verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

Ing. Ludwig Eichinger, geb.: 11.04.1981, IWE

gleichberechtigter Vertreter
Vertreter

Dipl. -Ing. Harald Krenmayr, geb.: 31.07.1967, IWE [extern]

Bemerkungen

Keine

Zertifikat Nr.

TÜVAT/15085/CL1/051/19/2

Gültigkeitszeitraum

11.04.2025 bis 10.04.2028

ausgestellt am

21.05.2025

Auditor

Dipl. Ing. Erich FÖSSLEITNER

Allgemeine Bestimmungen
(siehe Rückseite)



Dipl. Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
TÜV AUSTRIA GMBH

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFICATE | ЗЕРТИФИКАТ | شهادة | 證書 | 인증서