

1 8 9 5



2 0 2 5

IMPULSE

/// Gföllner Jahresbericht 2025

INHALT

Unser Fundament

Zahlen, Daten, Fakten	S 4-5
Strategische Investitionen	S 6-9
130 Jahre Gföllner	S 10-13

Unsere DNA

Containertechnik	S 14-25
Bahntechnik	S 26-31
Fahrzeugbau	S 32-39
Mietcontainer	S 40-43

Unser Herzschlag

Mitarbeitermotivation	S 44-45
Kampagne „des gföllt ma“	S 46
Partnerschaften & Netzwerke	S 47

Impressum:

Medieninhaber und Herausgeber:

Gföllner Fahrzeugbau und Containertechnik GmbH
Industriepark Stritzing 10
4710 Sankt Georgen bei Grieskirchen, AT

Grafisches Konzept und Gestaltung:

ARTINA graphic & design
Haidermühle 52, 5310 Mondsee

Fotos: Gföllner, PIXERO, Plasser & Theurer, iStockPhoto, tecbox, EPAMEDIA, raumpixel.at, weda3D, sportshot.

Veröffentlichung: 9. April 2026

Um die Lesbarkeit dieses Berichts zu gewährleisten und die Inhalte für alle Leser*innen klar und verständlich zu präsentieren, haben wir uns entschieden, auf die Verwendung genderneutraler Schreibweisen (z. B. mit Sternchen, Doppelpunkt oder Unterstrich) zu verzichten.

Diese Entscheidung bedeutet jedoch nicht, dass wir Geschlechtervielfalt und Inklusion weniger wichtig nehmen.

Alle geschlechtsspezifischen Begriffe beziehen sich gleichermaßen auf alle Geschlechter.

INTERNATIONALISIERUNG UND WACHSTUM

VORWORT DES MANAGEMENTS

Das Geschäftsjahr 2025 war geprägt von klaren Entscheidungen und konsequenter Weiterentwicklung in einem anspruchsvollen Marktumfeld.

Mit der Gründung der **IGPS - INNIO Gföllner Power Systems LLC** wurde ein zentraler Schritt in Richtung Internationalisierung und Skalierung gesetzt. Die Montage containerisierter Energielösungen direkt im nordamerikanischen Markt ist eine konsequente Weiterentwicklung unseres Geschäftsmodells. Unsere technischen Standards und Fertigungsprozesse bleiben dabei unverändert – sie bilden die Grundlage dieses Schritts.

Parallel wurde die bestehende Produktionsstruktur gezielt weiterentwickelt. Investitionen in Infrastruktur, Maschinen und Arbeitsumfeld stärken die Leistungsfähigkeit unserer Standorte nachhaltig.

Die **Containertechnik** hat sich einmal mehr als **stärkster Wachstumsmotor** bestätigt. Projekte in den Bereichen Energieversorgung, Rechenzentren und Bahn zeigen, dass containerisierte Systemlösungen in kritischer Infrastruktur zunehmend zum Standard werden.

Wir haben das **herausfordernde Marktumfeld** im **Fahrzeugbau** genutzt, um uns gezielter auszurichten – mit klarem Fokus auf Branchen wie der Lebensmittelindustrie, der Bauwirtschaft und der Kommunalwirtschaft.

Mit der **BlackLine-Serie** wurde im Bereich **Mietcontainer** ein Produktsegment etabliert, das ganzjährig einsetzbar ist. Die hohe Nachfrage bei Winterveranstaltungen und im Wintersport bestätigt diesen Schritt.

2025 war zugleich ein besonderes Jahr: Gföllner feierte sein **130-jähriges Bestehen**. Seit 1895 steht das Unternehmen für kontinuierliche Weiterentwicklung. Beständigkeit entsteht nicht durch Stillstand – sondern durch Veränderung.

Wir danken unseren Mitarbeitern, Kunden und Partnern für die Zusammenarbeit und das Vertrauen im vergangenen Jahr.

**Gemeinsam.
Erfolgreich.
Stark.**



Management Team (von links): Prok. Ing. Roman Predl MBA, KommR Thomas Gföllner, Dipl.-Ing. (FH) Karl Pühretmair, Prok. Dipl.-Ing. Karl Höftberger, Prok. MMag. Klaus Mistlberger

ZAHLEN, DATEN, FAKTEN

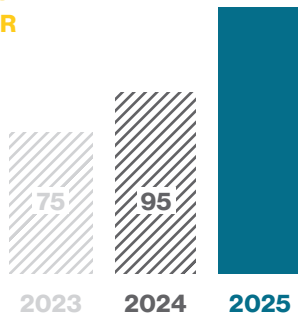
UNTERNEHMENSPROFIL

Die Kennzahlen des Geschäftsjahres 2025 spiegeln die wirtschaftliche Entwicklung sowie die industrielle Leistungsfähigkeit von Gföllner wider. Sie bilden die Basis für weiteres Wachstum und zeigen die internationale Ausrichtung, die Investitionstätigkeit sowie die Entwicklung der Produktionsstruktur.

Umsatz

143 MIO.€

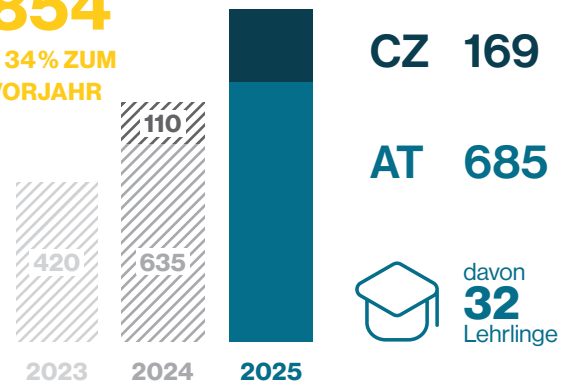
+ 49% ZUM
VORJAHR



Mitarbeitende

854

+ 34% ZUM
VORJAHR



7,9 MIO.€

Investitionen



1.000km

Kabelverbrauch



89,8%

Exportquote



6.000t

Stahlverbrauch

Produktionsfläche an 5 Standorten

68.500m²

IGPS JOINT VENTURE
TRENTON | US

HAUPTSITZ
ST. GEORGEN BEI GRIESKIRCHEN | AT

PRODUKTIONSSTANDORT
WEIBERN | AT

PRODUKTIONSSTANDORT
DIERSBACH | AT

NIEDERLASSUNG
ROZVADOV | CZ

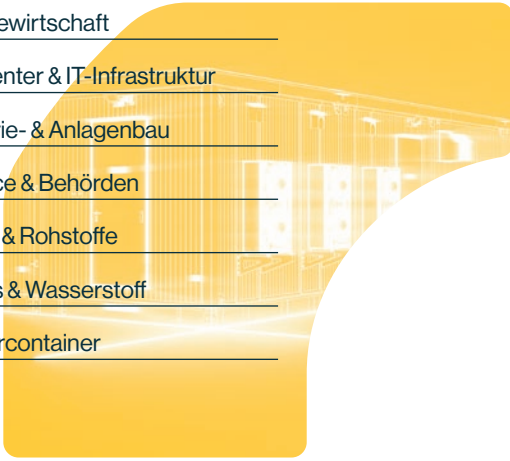
PRÄZISION IN BEWEGUNG

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

Gföllner steht für Produktion mit hoher technischer Tiefe. Die enge Verzahnung von Konstruktion, Fertigung und Projektentwicklung ermöglicht verlässliche und skalierbare Lösungen – vom Einzelprojekt bis zu Serien. Dieses Zusammenspiel bildet die Grundlage für unsere vier Kompetenzbereiche: Containertechnik, Bahntechnik, Fahrzeugbau und Mietcontainer.

CONTAINERTECHNIK

- Energiewirtschaft
- Datacenter & IT-Infrastruktur
- Industrie- & Anlagenbau
- Defence & Behörden
- Mining & Rohstoffe
- Öl, Gas & Wasserstoff
- Sondercontainer

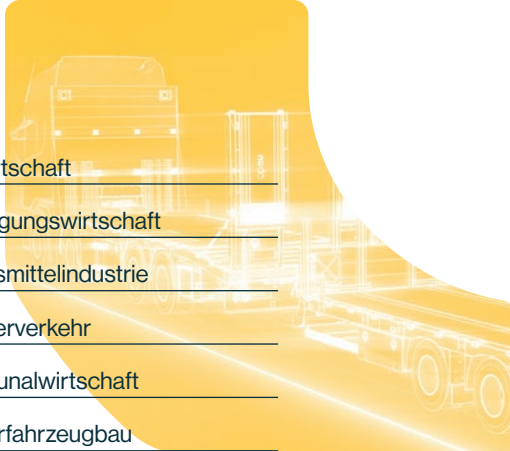


BAHNTECHNIK

- Kabinenbau für Schienenfahrzeuge
- Mobile Werkstätten & Hilfszüge
- Sonderfahrzeuge Bahn



- Bauwirtschaft
- Entsorgungswirtschaft
- Lebensmittelindustrie
- Verteilerverkehr
- Kommunalwirtschaft
- Sonderfahrzeugbau



- Mobile Raumlösungen
- Mobile Eventlösungen



FAHRZEUGBAU

MIETCONTAINER

STRATEGISCHER AUSBAU DER PRODUKTIONSSTRUKTUR

INTERNATIONALISIERUNG, WACHSTUM UND SKALIERUNG

Für Gföllner stand das Geschäftsjahr 2025 im Zeichen der gezielten Internationalisierung, des strukturellen Wachstums und der technischen Weiterentwicklung. Mit der Gründung der **IGPS als Joint Venture mit INNIO** wurde ein strategischer Schritt in Richtung Dezentralisierung und Skalierung der Produktion gemacht. Gleichzeitig wurde die vorhandene Produktionsstruktur an anderen Standorten gezielt erweitert und modernisiert.



Erster fertiggestellter Container in den USA

„Wir bauen nicht einfach einen neuen Standort. Wir exportieren unsere Fertigungskompetenz.“

KARL PÜHRETMAIR
CEO



Team Trenton: Das Team hinter IGPS

JOINT VENTURE USA – PRODUKTION NÄHER AM KUNDEN

IGPS - INNIO Gföllner Power Systems

Mit der Gründung von IGPS setzt Gföllner gemeinsam mit INNIO einen strategischen Entwicklungsschritt. Ziel des Joint Ventures ist die Produktion und Montage containerisierter Energielösungen näher am Kunden in den USA – mit höherer Flexibilität, Verfügbarkeit und Lieferfähigkeit.

INNIO bringt seine leistungsstarken Jenbacher Gasmotoren ein. Gföllner verantwortet die Entwicklung des Bausatzkonzepts sowie die Containerisierung der Systeme direkt vor Ort. Diese klare Aufgabenteilung bündelt bestehende Kompetenzen und schafft effiziente industrielle Abläufe. Die Produktion der Containermodule am Standort Trenton, New Jersey startete Ende 2025.

Die Gründung der IGPS ist Teil einer übergeordneten Strategie: Internationale Produktionsstrukturen entstehen nicht isoliert aufgebaut, sondern konsequent aus bestehenden Prozessen, Qualitätsstandards und Fertigungslogiken. So bleibt die industrielle DNA von Gföllner auch bei wachsendem Produktionsvolumen erhalten.

**KARL
HÖFTBERGER**
COO IGPS



„Mit IGPS schaffen wir eine Produktionsstruktur, die Skalierbarkeit, Qualität und Nähe zum Kunden vereint. Entscheidend ist, dass unsere technischen Standards und Prozesse dabei unverändert bleiben.“

IGPS Standort in Trenton, New Jersey (USA)



ZIELE FÜR 2028

- **Produktionskapazität:** über 1 GW jährlich
- **Arbeitsplätze:** mehr als 200 neue Jobs

BESTEHENDE STANDORTE GEZIELT WEITERENTWICKELT

Investitionen in Infrastruktur, Arbeitsumfeld und Zusammenarbeit

Parallel zur internationalen Expansion investierte Gföllner im Jahr 2025 gezielt in die Weiterentwicklung bestehender Standorte. Ein sichtbares Zeichen hierfür ist die Neugestaltung des Empfangsbereichs, der als zentrale Schnittstelle für Kunden, Partner und Mitarbeiter dient. Ergänzend dazu wurden Schulungs- und Besprechungsräume sowie bestehende Aufenthaltsbereiche und Kaffeeküchen modernisiert. Diese Maßnahmen stärken den Austausch, den Wissenstransfer und die strukturierte Zusammenarbeit im Unternehmen.



Empfangsbereich: Heller Empfang mit klarer Architektur



Kaffeeküche: Treffpunkt für kurze Begegnungen



Schulungsraum: Raum für Austausch und Weiterbildung

FERTIGUNGSKAPAZITÄTEN GEZIELT ERWEITERT

Drei neue Abkantpressen für mehr Präzision und Kapazität

Der Ausbau des Maschinenparks ist ein zentraler Bestandteil der Weiterentwicklung der Produktionsstruktur. Im Geschäftsjahr 2025 wurden drei neue Abkantpressen des Herstellers TRUMPF in Betrieb genommen. Sie erhöhen Kapazität, Präzision und Prozessstabilität in der Blechbearbeitung und ermöglichen die wirtschaftliche Bearbeitung unterschiedlichster Bauteile.

Modelle	Presskraft	Biegelänge	Besonderheiten
TruBend 5320	320 Tonnen	4,0m	Vielseitig für mittlere Serien
TruBend 8600	600 Tonnen	4,0m	Zweite Maschine dieser Dimension in OÖ
TruBend 5230	230 Tonnen	4,3m	Optimiert für längere Bauteile

Die bestehenden und weiterhin voll funktionsfähigen Abkantpressen werden künftig im Werk Rozvadov (CZ) eingesetzt und tragen dort gezielt zur Kapazitätserweiterung innerhalb der Unternehmensgruppe bei.

Am selben Standort wurde zusätzlich eine neue Laseranlage TRUMPF TruLaser 1040 mit Liftmaster installiert, um die Durchlaufzeiten weiter zu reduzieren und das Materialhandling zu automatisieren.



Neue Lasermaschine der Firma Trumpf am Standort Rozvadov (CZ)



Anlieferung der neuen Abkantpressen der Firma Trumpf am Hauptstandort in St. Georgen bei Grieskirchen.

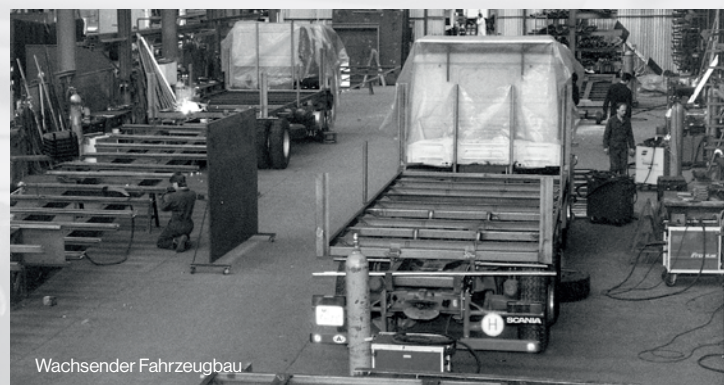
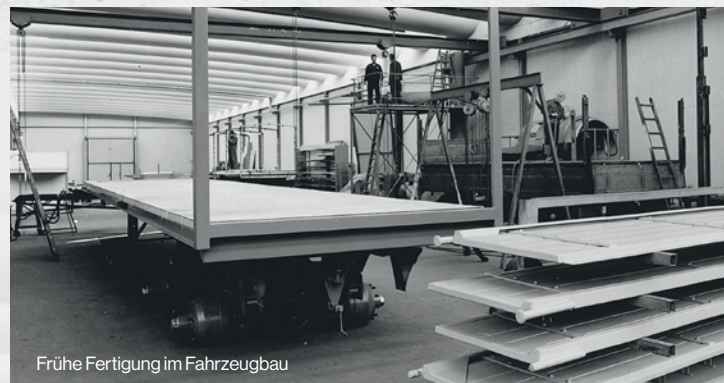
GEPLANTE INVESTITIONEN 2026

- **Laserschneideanlage und Liftmaster** von Trumpf
- **Zubau Produktionshallen**
- **LKW CheckIn** für Anlieferungen und Abholungen
- **Lager- und Produktionsflächen**
- **Parkplätze und Büros** für Mitarbeiter

130 JAHRE – KEIN STILLSTAND

WARUM BESTÄNDIGKEIT BEI GFÖLLNER SEIT 1895 IMMER VERÄNDERUNG BEDEUTET

/// 130 Jahre Unternehmensgeschichte sind ein besonderer Meilenstein. Doch bei Gföllner war ein Jubiläum nie Anlass für Rückblick oder Stillstand – sondern immer ein Moment, den Blick nach vorne zu richten. Denn wer seit 1895 erfolgreich besteht, weiß: Beständigkeit entsteht nicht durch das Festhalten am Alten – sondern durch die Fähigkeit, sich weiterzuentwickeln. Anforderungen verändern sich. Technologien entwickeln sich. Märkte werden komplexer. Und genau darin liegt seit 130 Jahren die Grundlage unseres Handelns.





ENTWICKLUNG STATT RÜCKBLICK

Die Geschichte von Gföllner ist eine Geschichte der Anpassung. Was einst als Huf- und Wagenschmiede begann, entwickelte sich über Generationen zu einem spezialisierten Industrieunternehmen.

Materialien, Technologien und Einsatzbereiche haben sich verändert – der Anspruch ist geblieben: Konstruktionen zu bauen, die im Alltag bestehen.

Dieses Wachstum war nie linear. Es war geprägt von Entwicklungsschritten, von Herausforderungen – und von Projekten, die oft weit über den Standard hinausgingen.

„Jede Generation hat das Unternehmen für ihre Zeit weiterentwickelt – nicht durch Stillstand, sondern durch mutige Entscheidungen.“

THOMAS GFÖLLNER

Vom Handwerk zur industriellen Fertigung

Die ersten Schritte waren geprägt vom Handwerk. Heute entstehen Systeme, die weit darüber hinausgehen – komplexe Fahrzeugaufbauten und individuelle Containeranlagen.

„Jedes Projekt ist anders. Entscheidend ist die Erfahrung, um auch komplexe Anforderungen sicher umzusetzen.“

FRANZ DUNZINGER

**BEREICHSLEITUNG PRODUKTION FAHRZEUGBAU
45 JAHRE IM UNTERNEHMEN**

Vom Stahlbau zur Systemintegration

Parallel dazu entwickelte sich der klassische Stahlbau weiter – hin zu hochintegrierten technischen Systemen. Container sind weit mehr als Konstruktionen aus Stahl: Sie vereinen Elektrotechnik, Klimatechnik und Steuerung zu funktionierenden modularen Einheiten.

„Die technischen Anforderungen an unsere Plug and Play Lösungen sind in den letzten Jahren deutlich gestiegen – vom klassischen E-Haus bis zur mehrgeschossigen Anlage mit komplexer Systemintegration. Die positiven Kundenrückmeldungen bestätigen unsere Unternehmensphilosophie – worauf wir als „# Team Gföllner“ stolz sein können.“

GERALD SCHÜTZENBERGER

**SENIOR EXPERT ELEKTROTECHNIK
32 JAHRE IM UNTERNEHMEN**

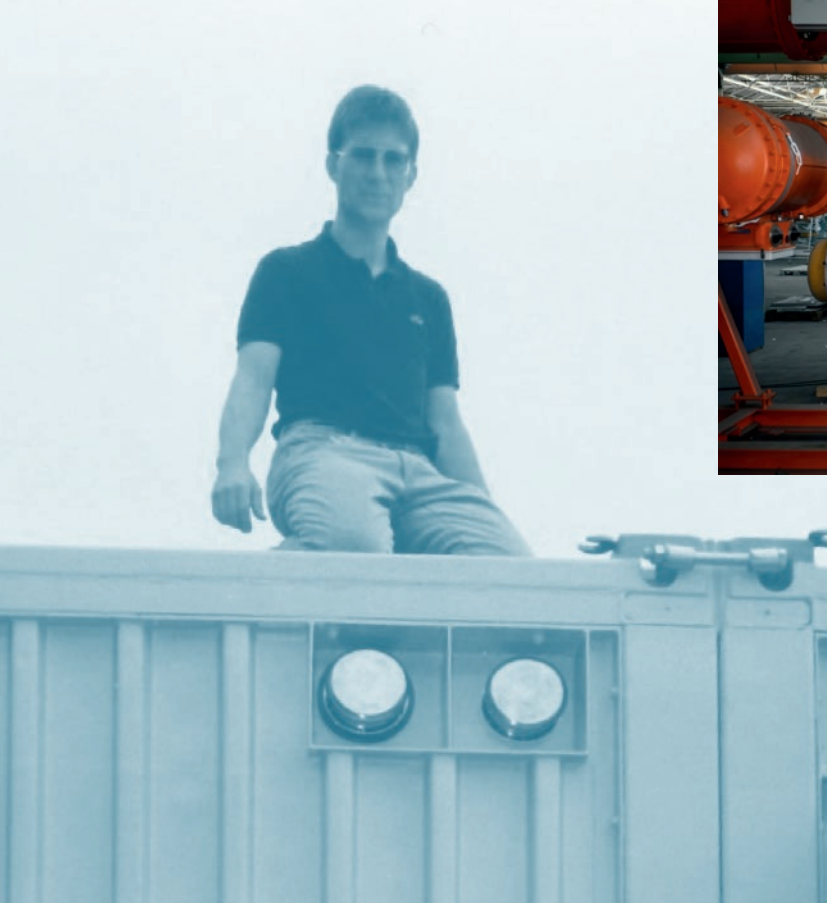
Vom regionalen Betrieb zum Globalen Partner

Mit der technischen Entwicklung wuchs auch der geografische Radius. Aus einem regionalen Betrieb wurde ein international tätiges Unternehmen mit Projekten auf allen Kontinenten.

„International waren unsere Projekte schon immer. Aber die Anforderungen sind heute deutlich spezifischer und komplexer – von extremen Einsatzbedingungen bis hin zu sehr anspruchsvoller Technik im Container. Hier in Stritzing haben wir den perfekten Standort geschaffen, um steigende Kundenanforderungen, in Bezug auf Baugröße und Gewicht, bestens abzuwickeln.“

CHRISTINE BAUMGARTNER

**VERTRIEB CONTAINERTECHNIK
40 JAHRE IM UNTERNEHMEN**



Thomas Gföllner im Einsatz



Thomas Gföllner im Austausch vor Ort

ERFAHRUNG, DIE BLEIBT

Mit dieser Entwicklung ist auch die persönliche Geschichte von Thomas Gföllner eng verbunden. Seit 1983 im Unternehmen tätig, begann er als technischer Zeichner und durchlief nahezu alle Bereiche – von Einkauf und Projektkalkulation bis zur Geschäftsführung, die er 1993 übernahm. Diese breite Erfahrung prägt bis heute den Blick auf das Unternehmen.

Mit dem Eintritt von Karl Pühretmair in die Geschäftsführung im Jahr 2006 wurde die Weiterentwicklung des Unternehmens auf eine breitere Basis gestellt. Was beide verbindet, ist eine klare gemeinsame Linie.

*/// Verantwortung übergeben,
Fundament sichern.*

„*Entscheidend ist, dass wir immer gewusst haben, wohin wir wollen.*“

**THOMAS
GFÖLLNER**
CEO



„*Zusammenarbeit funktioniert wie eine gute Partnerschaft – mit Vertrauen und gemeinsamer Haltung.*“

**KARL
PÜHRETMAIR**
CEO

PROJEKTE WELTWEIT – UNTER REALEN BEDINGUNGEN

Die Entwicklung von Gföllner zeigt sich nicht nur in Zahlen – sondern in Projekten. Von Generatorcontainern in Alaska über Anlageninstallationen in Indien bis hin zu Projekten im Nahen Osten, Europa und Nordamerika. Manche davon waren technisch anspruchsvoll. Andere logistisch herausfordernd.

„Eine der prägendsten Erfahrungen war eine Reise nach Nigeria – 480 Kilometer durch den Dschungel, um eine Anlage zu erreichen und zu prüfen, ob eine Reparatur möglich ist.“

THOMAS GFÖLLNER

Für unseren Kunden Schaller Austria entstanden containerisierte Bäckereien, Molkereien und Schlachtbetriebe in Russland und der damaligen Sowjetunion – in Regionen, in denen es zuvor keine entsprechende Infrastruktur gab.

„Die haben dort nichts gehabt. Und wir haben mit unseren Containerlösungen echte Grundversorgung möglich gemacht. Das war kein Standardprojekt – das war etwas, das bleibt.“

THOMAS GFÖLLNER



Arbeiten unter eisigen Bedingungen

Für das österreichische Bundesheer entstand ein mobiler Tower – heute ausgestellt im Heeresgeschichtlichen Museum. Ein anderes Projekt zeigte, wie breit das Spektrum sein kann: 2001 entwickelte Gföllner gemeinsam mit Architekt Peter Haimerl das mobile Atelier „Cocobello“ – präsentiert auf der Architekturbieniale in Rotterdam und dem Designparcours München.

„Manchmal kamen die interessantesten Projekte von den unerwartetsten Stellen. Beim Cocobello haben wir bis vier Uhr morgens gearbeitet – auch ich an der Drehbank – aber es war fertig. Termingerecht.“

THOMAS GFÖLLNER



Projekt „Cocobello“

INTERNATIONALISIERUNG ALS LOGISCHER SCHRITT

Die zunehmende Internationalisierung der Kunden machte auch eine strukturelle Weiterentwicklung notwendig. Mit der Gründung von IGPS wurde 2025 ein Produktionsstandort in den USA aufgebaut – ein Schritt, der die Nähe zum Markt stärkt, ohne die eigenen Qualitätsstandards zu verändern.

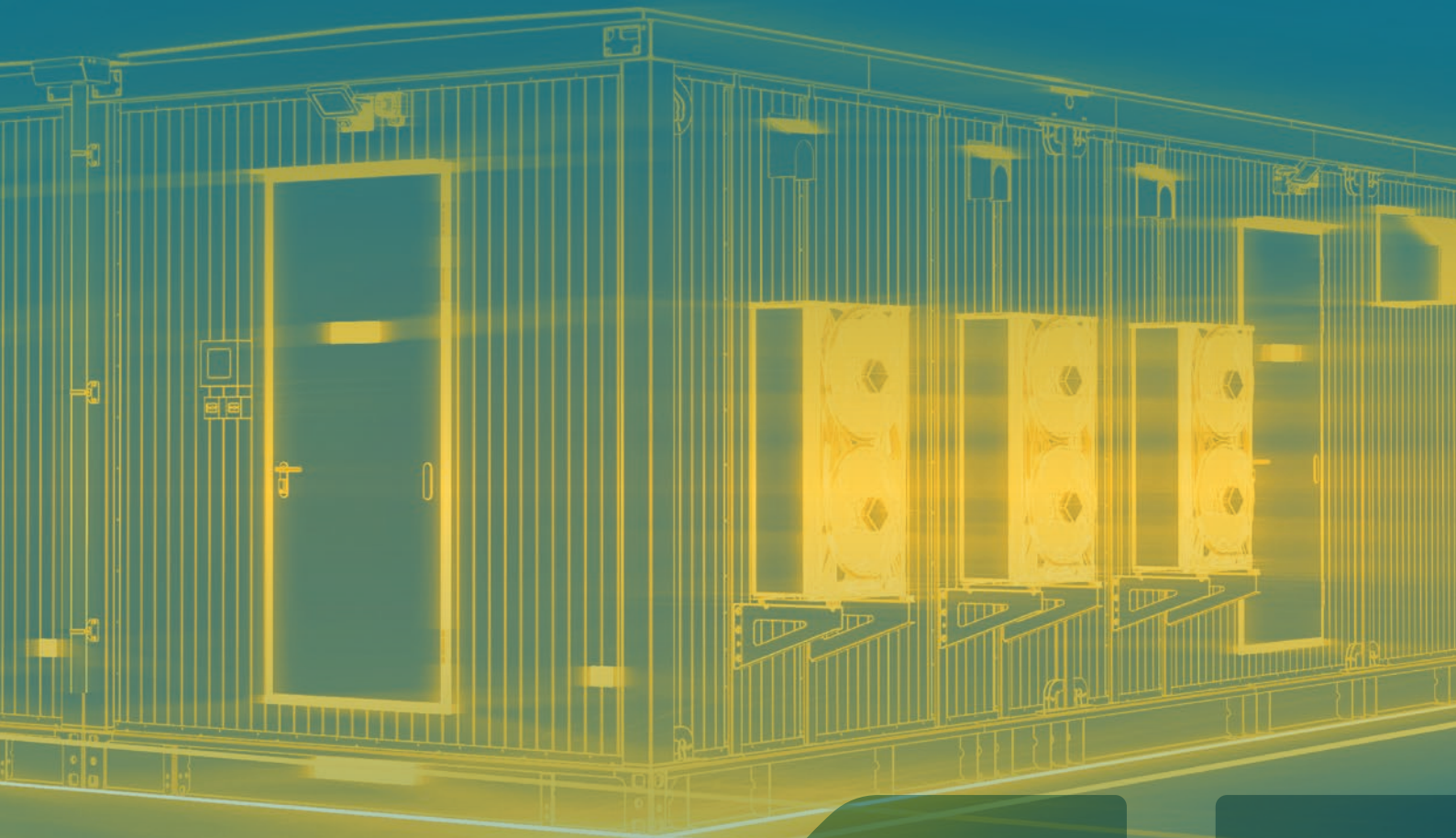
„Unsere Kunden agieren global – und erwarten Verfügbarkeit vor Ort.“

KARL PÜHRETMAIR

/// Das Unternehmen besteht seit 130 Jahren. Nicht weil es immer dasselbe geblieben ist. Sondern weil es immer gewusst hat, was es bleiben will.

/// Präzision in Bewegung. Seit 1895.

/// Gföllner entwickelt und fertigt technische Containerlösungen für kritische Energie- und Infrastrukturprojekte weltweit. Im Fokus stehen skalierbare Systeme für Stromerzeugung, Netzstabilisierung, Datacenter und industrielle Anwendungen.



CONTAINER- TECHNIK

/// CONTAINER FÜR MOBILE LÖSUNGEN DER ZUKUNFT

BRANCHEN IM FOKUS

/// Unsere Technikcontainer sind weltweit in zahlreichen Branchen im Einsatz.

Energiewirtschaft (Versorgung & Verteilung)

E-Haus-Lösungen, Trafo- und Schaltanlagen im Technikcontainer – modular, wettergeschützt und sofort betriebsbereit.

Datacenter & IT-Infrastruktur

Containerisierte Rechenzentren und Serverräume – skalierbar, mobil und hochverfügbar.

Industrie- & Anlagenbau

Modularer Containerbau für Steuerung, Stromversorgung und Anlagentechnik – passgenau in Ihre Prozesse integriert.

Defence & Behörden

Technikcontainer und Shelter für Einsatzführung, Kommunikation oder medizinische Versorgung – sicher, mobil, robust.

Mining & Rohstoffe

Technikcontainer für extreme Umgebungen – geschützt, transportabel und langlebig.

Öl, Gas & Wasserstoff

Ob Erdgas, Rohöl oder Wasserstoff: Gföllner-Technikcontainer schützen sensible Systeme unter anspruchsvollsten Bedingungen.

Sondercontainer

Spezialcontainer für individuelle Anforderungen – maßgefertigt für Ihre technische Herausforderung.

**ROMAN
PREDL**
CSO



„Im vergangenen Geschäftsjahr haben wir eine große Anzahl containerisierter Schaltanlagen und Motorensysteme für internationale Rechenzentrumsprojekte realisiert. Diese sind für eine hohe Verfügbarkeit, kurze Inbetriebnahmezeiten, sowie eine standardisierte Integration in bestehende Infrastrukturen ausgelegt. Das zeigt: Die Energieerzeugung und -verteilung sind und bleiben zentrale Zukunftsmärkte – und wir verfügen über die technische Kompetenz, um diese Kapazitäten skalierbar umzusetzen.“

FUTURE TRENDS & INNOVATION

/// Ein Blick auf die weltweiten Lieferorte unserer technischen Container im Jahr 2025.



TRENDS IN DER CONTAINERTECHNIK

Der weltweite Markt für modulare Containerlösungen verzeichnet ein dynamisches Wachstum. Zentrale Treiber sind der Ausbau von Rechenzentren, steigende KI-Rechenleistungen sowie der globale Netzausbau. Höhere Leistungsdichten und steigende Anforderungen an die Verfügbarkeit erhöhen die Nachfrage nach containerisierten Energie- und E-Haus-Lösungen.

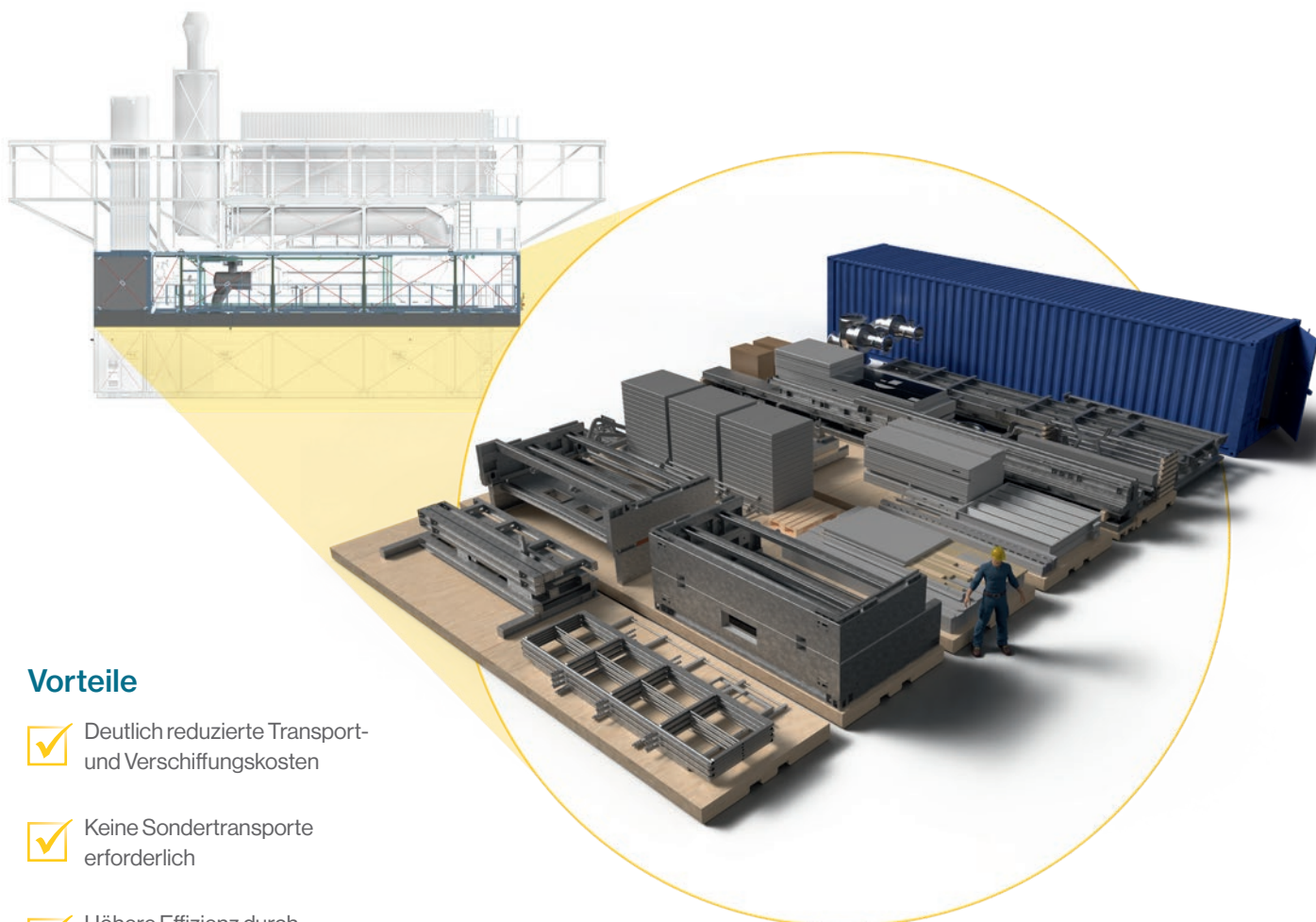
Parallel dazu steigert der Ausbau von Stromnetzen und dezentraler Energieinfrastruktur die Nachfrage nach containerisierten Power-, Schalt- und Umspannmodulen. Dank ihrer modularen Bauweise, kurzen Installationszeiten und hohen Skalierbarkeit entwickeln sich containerisierte Systeme zunehmend zum Industriestandard für kritische Infrastrukturen.

INNOVATION CONTAINER-BAUSATZ

Ein neuer Standard im Anlagenbau

Mit dem Container-Bausatz industrialisiert Gföllner die Umsetzung technischer Infrastrukturlösungen. Anstelle vormontierter Großmodule werden die Systeme als transportoptimierter Bausatz in Einzelteilen im 40-Fuß-Standard-Seecontainer geliefert. Die Komponenten werden am Zielort montiert und anschließend in die technische Infrastruktur integriert. Dieses Prinzip reduziert das Transportvolumen, vermeidet Sondertransporte und ermöglicht eine strukturierte Montage, auch unter lokalen Rahmenbedingungen. Durch den hohen Anteil standardisierter Gleichteile in intelligent verpackten Lieferkits werden Komplexität und Variantenvielfalt verringert. Gleichzeitig steigen die Wiederholgenauigkeit in der Fertigung und die Effizienz in der Beschaffung und Projektabwicklung.

Der Container-Bausatz ist somit ein skalierbares Konzept für internationale Projekte, insbesondere bei Local-Content-Anforderungen, und trägt wesentlich zur Reduzierung der Logistikkosten bei.



Vorteile

- ✓ Deutlich reduzierte Transport- und Verschiffungskosten
- ✓ Keine Sondertransporte erforderlich
- ✓ Höhere Effizienz durch standardisierte Komponenten und Prozesse
- ✓ Verkürzte Projektlaufzeiten durch strukturierte Vorfertigung
- ✓ Nachhaltigere Logistik durch optimierte Volumennutzung
- ✓ Hohe Skalierbarkeit für globale Märkte
- ✓ Erhöhte Local-Content-Quote durch Montage und Integration vor Ort

CAD-gestützte Verpackungsplanung eines einzelnen Moduls (AUX-Modul) – optimiert für den Transport in standardisierten 40-Fuß-Containern.

AKTUELLE ERFOLGSGESCHICHTEN & REFERENZEN

SUCCESSSTORIES

LV Enclosures für Rechenzentren, Finnland

Branche: Energiewirtschaft

Anforderung: Für die Energieversorgung von Rechenzentren werden spezialisierte Niederspannungs-Gehäuse (Low Voltage Enclosures) benötigt. Die Gehäuse beinhalten Schaltgeräte, Steuerungen und Leitungsführungen und schützen die elektrische Infrastruktur unter industriellen Betriebsbedingungen. Bis dato wurden 180 Einheiten beauftragt.

Umsetzung: Die Bodenrahmen werden automatisiert am Schweißroboter gefertigt – präzise, wiederholgenau und ausgelegt für Serienproduktion. In der anschließenden Endmontage wird jede Einheit vollständig komplettiert und geprüft. Vor der Auslieferung werden sämtliche Gehäuse transportsicher in Shrinkfolie verpackt und zum Endkunden geliefert.



Funktionale Module für AXPO – Projekt Beznau, Schweiz

Branche: Energiewirtschaft

Anforderung: AXPO benötigten im Rahmen von UW BEZNAU Phase 2 zwei vollständig vorgefertigte Funktionale Module – 16kV-Schaltanlagen-Container. Die Module sollten in das bestehende Umspannwerk integriert werden und die Modernisierung der Mittelspannungsebene unterstützen. Gefordert waren höchste Zuverlässigkeit, präzise Vorfertigung sowie eine termingerechte Bereitstellung auf der Baustelle.

Umsetzung: Gföllner lieferte beide Module schlüsselfertig, inklusive kompletter Funktionsprüfung und Dokumentation. Mit den beiden neuen Einheiten befinden sich nun 10 Gföllner-Container in Beznau – ein weiterer Beleg für die erfolgreiche, langjährige Zusammenarbeit mit AXPO.



Modulares E-Haus mit integriertem HVAC-System, Schweden

Branche: Energiewirtschaft

Anforderung: Gefordert war eine modulare Schaltanlage bzw. ein Umspannwerk in Containerbauweise mit EI60-Brandschutz, also 60 Minuten Feuerwiderstand von innen nach außen. Doch Brandschutz allein reicht nicht aus: Ohne technische Kühlung drohen Überhitzung, Ausfall und im Extremfall ein Totalschaden. Gleichzeitig musste die Anlage auf einem erhöhten Fundamentniveau von 1,5 Metern installiert werden – mit sicherer Zugänglichkeit über Plattformen und Treppenanlagen.

Umsetzung: Das E-Haus wurde als modulare Einheit vorgefertigt, vorkonfiguriert und transportbereit umgesetzt. Die Anlage kombiniert strukturellen Brandschutz, technische Kühlung und sichere Zugänglichkeit in einem durchgängigen Gesamtkonzept. Das integrierte HVAC-Split-System sorgt für technische Kühlung mit redundanter Auslegung und vereint die Funktionen Lüftung, Kühlung und Entfeuchtung in einem System.

Die Aufstellung erfolgt auf einem erhöhten Fundament von 1.500 mm.

Zwei Treppenanlagen und Plattformen ermöglichen den sicheren Zugang zu beiden Container-Modulen (jeweils 9×3,5×3,6 m (L×B×H)).



Mobile Kraftwerkscontainer für großskalierte Data Center, USA

Branche: Datacenter

Anforderung: Für ein großskaliertes Data Center wurde eine zuverlässige Vor-Ort-Stromversorgung benötigt – sowohl für den kontinuierlichen Betrieb (Prime Power) als auch zur Absicherung im Notstromfall.

Die Herausforderung: Keine langen Bauzeiten und keine stationären Fundamente. Gefordert war eine containerisierte, modulare Lösung, die per LKW angeliefert, vor Ort aufgestellt und direkt in Betrieb genommen werden kann.

Umsetzung: Gföllner realisierte die Anlage als modular aufgebautes Container-Kraftwerk, bestehend aus mehreren funktionalen Einheiten.

In der finalen Ausbaustufe erreicht das System eine Gesamtleistung von 400 MW – skalierbar, hochverfügbar und ausgelegt für den Einsatz in hyperskalierenden Data Center Standorten.



E-Haus Containeranlage auf Stützen, Griechenland

Branche: Energiewirtschaft

Anforderung: Für ein Energieprojekt in Griechenland wurden mehrere E-Haus Container zur Aufnahme elektrischer Verteilung, HVAC-Systemen und Nebenanlagen benötigt.

Eine zentrale Anforderung war die erhöhte Aufstellung auf Stützen. Zusätzlich waren robuste Ausführung und definierte technische Standards gefordert: Schutzart IP54, Klimatisierung mit Lüftung, Kühlung und Entfeuchtung sowie Korrosionsschutzbeschichtung für den langfristigen Betrieb unter anspruchsvollen Klimabedingungen.

Umsetzung: Für das Projekt wurden insgesamt 8 Container konstruiert und gefertigt. Jede Einheit wurde auf einem Stützen- und Plattformkonzept montiert – nicht ebenerdig, sondern erhöht aufgestellt. Dies bietet zusätzlichen Schutz, beispielsweise gegen Überflutungen, und gewährleistet gleichzeitig eine optimale Zugänglichkeit für Betrieb und Wartung.



Mobile Schaltanlagencontainer, Deutschland

Branche: Energiewirtschaft

Anforderung: Für ein Infrastrukturprojekt in Bayern wurden 8 mobile 20kV-Schaltanlagencontainer für Umbau- und Erneuerungsmaßnahmen bestehender Umspannwerke benötigt. Die Container schützen elektrische Komponenten vor mechanischen, klimatischen und betrieblichen Einflüssen in industriellen Umgebungen und ermöglichen einen flexiblen, standortunabhängigen Einsatz.

Umsetzung: Die Container wurden als vollverschweißte Einheiten gefertigt – die staubgeschützt, spritzwassergeschützt und nicht brennbar sind. Mit Abmessungen von rund 14×3×4 Metern (L×B×H) und einem Gewicht von 12,5 Tonnen eignen sie sich für den mobilen Einsatz in bestehenden Netzstrukturen.

Alle acht Einheiten wurden in blauer Beschichtung gefertigt und transportbereit geliefert. Die MV-Schaltfelder, der Eigenbedarfstrafo, die LV-Schaltanlage inklusive der kompletten Schaltanlagenverkabelung sind bereits im Container integriert. Eine Besonderheit dieses Projekts ist das Mittelspannungs-Schnittstelleninterface an der Containeraußenseite. Über dieses können Anschlüsse sowie Service- und Wartungsarbeiten effizient von außen durchgeführt werden.





E-Haus Containerlösung für Produktionsanlage, Frankreich

Branche: Industrie- & Anlagenbau

Anforderung: ROCKWOOL investiert in den Umbau seiner Produktionsanlagen für Steinwolldämmung, um fossile Brennstoffe durch elektrische Energie zu ersetzen und CO₂-Emissionen zu reduzieren. Im Fokus steht dabei die Elektrifizierung der Schmelzöfen. Für ein Werk in Saint-Éloy-les-Mines (Frankreich) wurden drei Container zur Aufnahme der elektrischen Infrastruktur benötigt.

Umsetzung: Gföllner fertigte drei 12 m lange Umrichter-Container für Energieverteilung und Anlagenversorgung. Die Einheiten wurden vollständig vorgefertigt und vor Ort in ein Stahlgerüst integriert. Das Konzept ist als skalierbare Lösung ausgelegt und soll künftig auch in weiteren Werken eingesetzt werden.



Technikshelter für Flugsicherungsanlagen

Branche: Sondercontainer/Luftfahrtindustrie

Anforderung: Für einen sicheren Flugbetrieb werden Peilsender am Beginn und Ende der Landebahnen eingesetzt. Diese kommunizieren mit den Flugzeugen und unterstützen Piloten bei Geschwindigkeit und Flughöhe während Start und Landung. Die empfindliche Technik muss in klimatisierten und zuverlässig versorgten Schutzräumen untergebracht werden.

Umsetzung: Gföllner lieferte schlüsselfertige Shelter mit Außenabmessungen von 12×4 m, inklusive Klimatisierung und integrierter Notstromversorgung. Die Einheiten wurden direkt an der Start- und Landebahn installiert. Ergänzend wurde vor Ort ein Schattendach mit Photovoltaikanlage montiert, um den Energiebedarf der Anlage zu reduzieren.



Kabinenlösung für den barrierefreien Passagiertransport (PRM) im Flughafeneinsatz, Österreich

Branche: Sondercontainer / Flughafenlogistik

Anforderung: Für den barrierefreien Passagiertransport im Flughafeneinsatz wurde eine Kabine mit Längsaufhängung für Seitenstapler entwickelt. Rollstuhlfahrer und Begleitpersonen müssen sicher und komfortabel zwischen Flugzeug und Terminal befördert werden.

Umsetzung: Die Kabine wurde als vollverschweißte Stahlrahmenkonstruktion mit großflächiger Verglasung umgesetzt. Eine integrierte Hebe- und Senkfunktion ermöglicht die Anpassung an unterschiedliche Flughöhe. Eine ausfahrbare Frontbühne unterstützt das sichere Andocken. Die Einheit wurde vollständig vorgefertigt und systemfertig zur Integration beim Kunden geliefert.



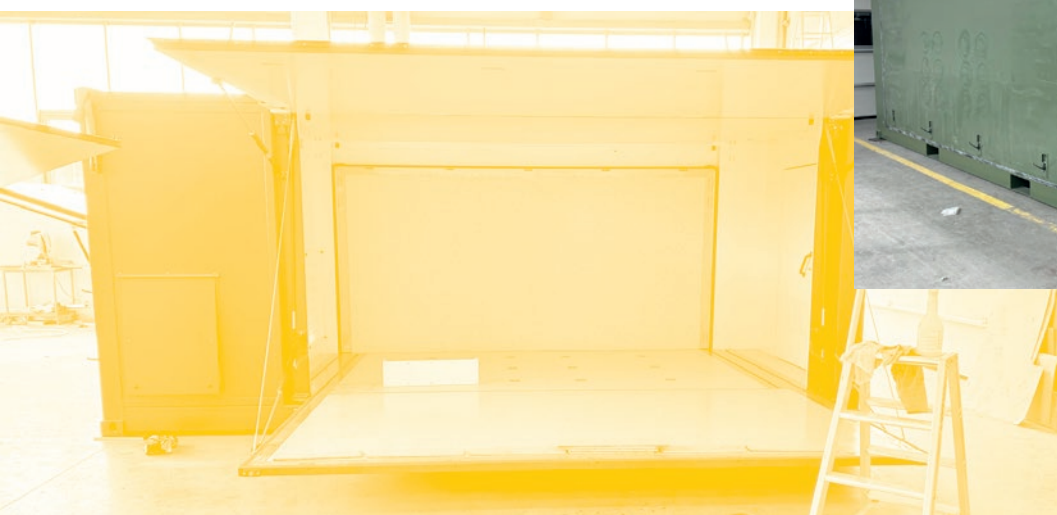
Mobiles Hospital – Shelterlösung, Österreich

Branche: Defence & Behörden

Anforderung: Für einen langjährigen Kunden aus dem Defence-Bereich wurden erneut mobile Shelter gefertigt – diesmal als mobile Feldhospitals für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen.

Das Layout wurde vom Kunden vorgegeben, die technischen Anforderungen waren präzise definiert: Robuste Ausführung für den militärischen Einsatz, leitfähiger Bodenbelag zur Ableitung elektrostatischer Ladung, eine Tür mit Klappe und Wetterschutzgitter sowie klappbare Boden- und Dachelemente an beiden Längsseiten zur Raumerweiterung vor Ort. Die Lackierung erfolgte in den typischen militärischen Grüntönen gemäß Vorgabe.

Umsetzung: Die Shelter wurden mit kompakten Abmessungen von rund 6×2,4 Metern gemäß 20-Fuß-CSC-Vorgaben gefertigt – sie sind transportfähig, stapelbar und schnell einsetzbar. Die eigentliche Funktionalität zeigt sich erst vor Ort: Durch die klappbaren Seitenbereiche an beiden Längsseiten lässt sich der nutzbare Raum deutlich erweitern.



CONTAINERTECHNIK MEETS FAHRZEUGBAU

MOBILE ENERGIE AUF ACHSE

In den letzten Jahren hat Gföllner die Kompetenzen aus Containertechnik und Fahrzeugbau gezielt kombiniert. Kunden benötigen keine statischen Anlagen mehr – sie brauchen mobile Systemlösungen, die dorthin fahren, wo Energie benötigt wird.

Für den US-Markt wurden mehrere Spezialtrailer zur Aufnahme elektrischer Energie-Module entwickelt und gefertigt. Ziel war eine mobile, sofort einsatzbereite Lösung zur Spannungsstabilisierung – konzipiert nach US-Normen, ausgelegt für höchste Lasten und gebaut für den nordamerikanischen Straßenverkehr.

Trailer made by Gföllner

Es wurden Trailer mit bis zu fünf gelenkten Achsen und Dolly konstruiert und produziert, die speziell für Schwerlast-Container mit integrierter Energieinfrastruktur ausgelegt sind.

Die technische Herausforderung bestand darin, keine einfachen Trailer, sondern mobile Energiezentralen zu realisieren. Verstärkte Fahrgestelle für extreme Lasten, ein auf die Statikanforderungen abgestimmter Stahlbau und die vollständige Integration der elektrischen Infrastruktur bildeten die Basis. Durch die Ergänzung um ein hydraulisches Tridec-Lenksystem inklusive Nachlenkungsmöglichkeit per Funkfernsteuerung entstand eine hochmanövrierfähige, sofort einsatzbereite Systemlösung, die bei Gföllner aus einer Hand entwickelt und gefertigt wurde.

*/// Leistungsfähige
Systemlösungen durch
die Verbindung zweier
Kernkompetenzen.*

WARUM GFÖLLNER HIER ÜBERZEUGT

- **Mobile, sofort einsatzfähige Energieanlagen**
- **Verkürzte Inbetriebnahmezeiten**
- **Maximale Flexibilität für Infrastrukturprojekte**
- **Komplettlösung aus einer Hand**



PRODUKTION IN ÖSTERREICH – EINSATZ IN DEN USA

ABHOLUNG



Gefertigt in Stritzing, zugelassen ausschließlich für den nordamerikanischen Markt. Nach Fertigstellung erfolgte der Transport zum Hafen Hamburg.

TRANSPORT

Für die Überstellungsfahrt zum Hamburger Hafen wurde die europäische Beleuchtung provisorisch montiert.

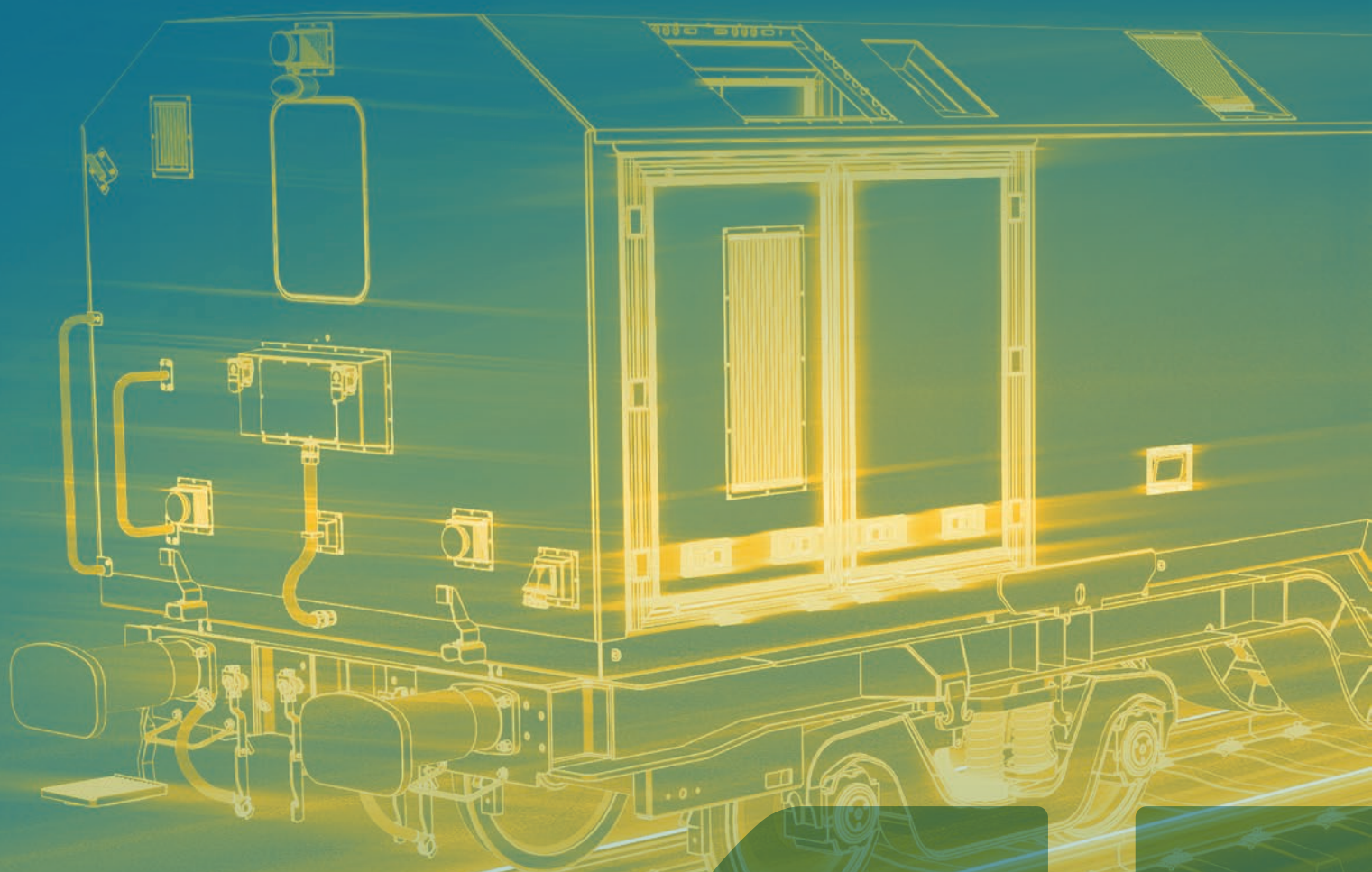


ANKUNFT IN DEN USA



Die Verschiffung erfolgt direkt zum Einsatzort – dort sind die Trailer (mit lenkbaren Achsen) unmittelbar einsatzbereit.

/// Der Schienenverkehr stellt höchste Anforderungen an Technik, Qualität und Zuverlässigkeit. Gföllner ist seit vielen Jahren als Fertigungs- und Systempartner in der Bahntechnik etabliert von Kabinen und Wagenkomponenten bis hin zu modularen Containerlösungen für bahntechnische Anwendungen.



BAHNTECHNIK

**/// KONSTRUKTIONEN UND PRODUKTION
FÜR DEN EINSATZ IM SCHIENENVERKEHR**

BRANCHEN IM FOKUS

/// Maßgeschneiderte Technik und Anwendungen für Bahnprojekte.

Kabinenbau für Schienenfahrzeuge

Steuer-, Arbeits- und Kommunikationskabinen für Instandhaltungs- und Sonderfahrzeuge.

Mobile Werkstätten & Hilfszüge

Vollausgestattete mobile Einheiten für Wartung, Reparatur und den Einsatz im Streckennetz.

Sonderfahrzeuge Bahn

Modulare Containerlösungen für Stromrichter, Gleichrichter und Sekundärtechnik.

**ROMAN
PREDL**
CSO



„Im vergangenen Jahr konnten wir mehrere große Projekte im Bereich Bahntechnik erfolgreich abschließen und neue Aufträge gewinnen. Die kontinuierliche Nachfrage zeigt, dass wir in diesem Segment als verlässlicher und etablierter Partner wahrgenommen werden. Aktuell befinden sich weitere richtungsweisende Projekte in Umsetzung.“

AKTUELLE ERFOLGSGESCHICHTEN & REFERENZEN

SUCCESSSTORIES

Erfolgreiche Übergabe: Zwei Hilfszüge (AOC) für die Deutsche Bahn

Im September 2025 konnten zwei anwenderorientierte Container (AOC) erfolgreich an die DB InfraGO übergeben werden. Die Einheiten kommen künftig bei der S-Bahn Berlin und Hamburg zum Einsatz.

Die Entwicklung der Container erfolgte auf Basis des **MTF-17** und wurde speziell auf die Anforderungen der Deutschen Bahn sowie auf das reduzierte Lichtraumprofil abgestimmt.

Technische Besonderheiten

- Nutzung der Kröpfung des MTF-17 zur optimalen Raumausnutzung
- Einsatz: S-Bahn Berlin und Hamburg
- E-Installation in Seitenwänden, Decke und Boden aufgrund begrenzter Bauhöhe
- Ergänzend zum Diesellagregat ist eine 10kWh-Batterie für eine emissionsfreie Energieversorgung im Tunnelbetrieb integriert.
- Vollständige Umsetzung gemäß **EN 45545** inklusive umfangreicher Dokumentation und Tests.

Die Container sind modular und zoniert aufgebaut – beispielsweise als Arbeitsbereich, Personalmodul oder Technikraum – und ermöglichen eine flexible Anpassung an unterschiedliche Einsatzszenarien im Bahnbetrieb.

Flexible Aufteilung in verschiedene Funktionsbereiche – z. B. als Arbeitsbereich, Personalmodul oder Technikraum. Typische Ausstattungsdetails: Technik nach Maß für den Bahneinsatz.



„Während der Planungsphase gab es nie die Aussage ‚geht nicht‘ – es wurden stets Lösungen gefunden. Das Projekt wurde termingerecht ausgeliefert und blieb innerhalb der geplanten Kosten.“

DB INFRAGO



PROJEKTFAKTEN

- **Übergabe:** 17. September 2025, Fulda
- **Einsatz:** S-Bahn Berlin und Hamburg
- **Tragwagen:** MTF-17
- **Kunde:** DB InfraGO



Großauftrag SBB Werkstattwagen für die Instandhaltung

Mit dem Auftrag der Schweizerischen Bundesbahnen AG (SBB) konnte Gföllner einen der größten Einzelaufträge der Unternehmensgeschichte gewinnen. Die SBB beauftragte die Lieferung von 30 Werkstattwagen.

Das sogenannte Personal- und Werkstattfahrzeug (PWFZ) besteht aus einem Tragwagen und dem AOC (anwendungsorientierter Container), die gemeinsam auf der Schiene verheiratet und anschließend in der Schweiz eingesetzt werden.

Projektüberblick

- **Fahrzeugtyp:** Personal- und Werkstattfahrzeug (PWFZ)
- **Umfang:** 30 Fahrzeuge
- **Auslieferungszeitraum:** Ende 2025 bis Frühjahr 2028
- **Einsatz:** Instandhaltungsarbeiten im Streckennetz

Die Produktion befindet sich bereits in vollem Gange.



Rohkabinen für Instandhaltungsmaschinen

Für Plasser & Theurer fertigt Gföllner seit mehreren Jahren Rohkabinen für Instandhaltungsmaschinen im Bahnbereich.

Projektüberblick

- **Umfang:** ca. 30 Kabinen pro Jahr
- **Produktion 2024:** rund 70 Kabinen
- **Ausführung:** Hinter- und Vorderkabinen, Arbeitskabinen sowie Türen

Die Fertigung erfolgt in zertifizierter Qualität und mit hoher Wiederholgenauigkeit – ausgelegt auf langfristige Serienproduktion.



Container-Module für Schnellladeinfrastruktur, Irland

Branche: Energiewirtschaft/Bahntechnik

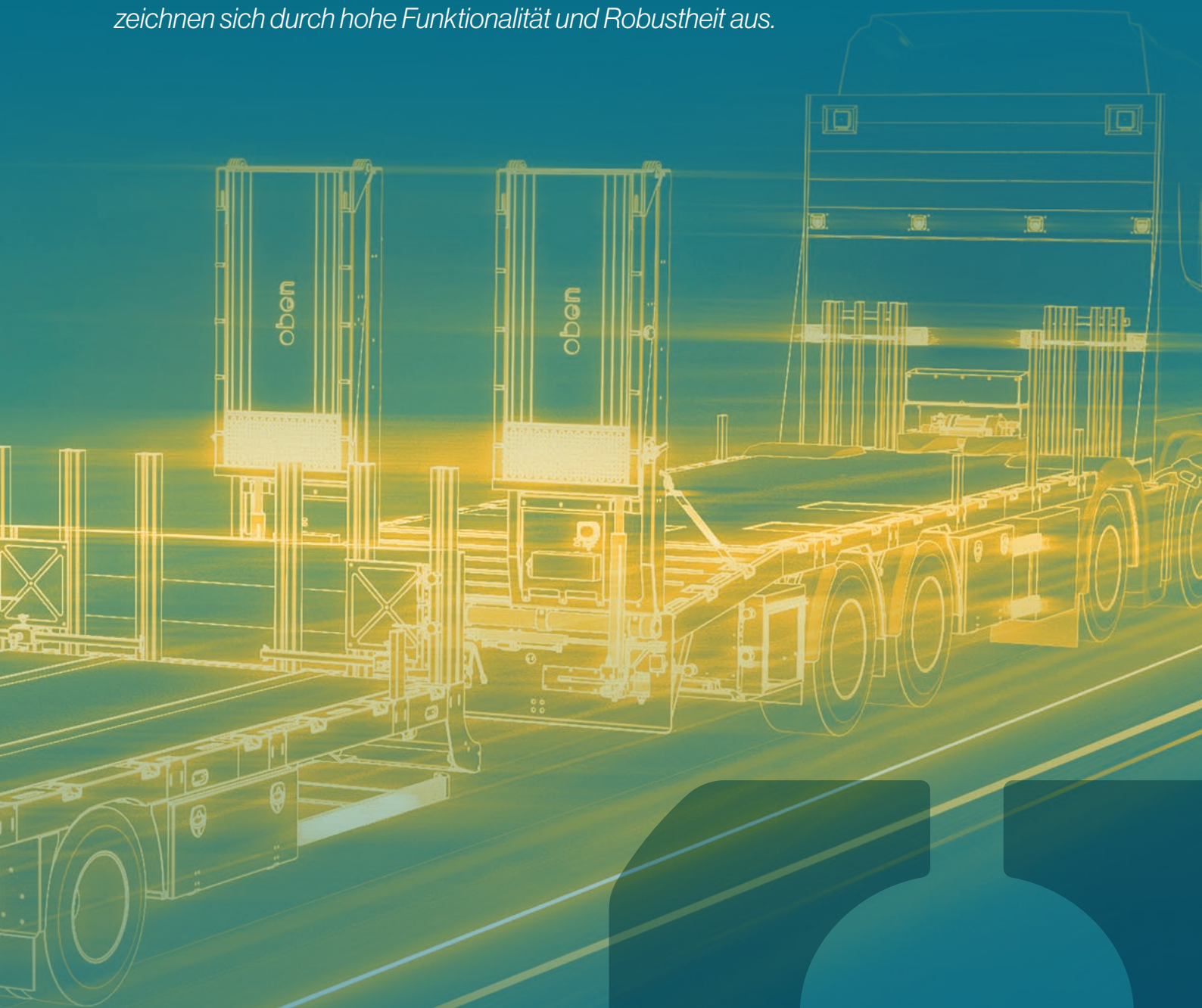
Anforderung: Im Rahmen des Projekts Dublin Area Rapid Transit (DART) entsteht in Drogheda eine containerisierte Schnellladeanlage für batteriebetriebene Züge (BEMU). Ziel ist die Unterstützung einer nachhaltigeren, elektrifizierten Bahn-Infrastruktur.

Gefordert waren 7 Container-Module zur Aufnahme von Gleichstrom-Schaltanlagen, Umrichtersystemen und Batteriespeichern – inklusive technischer Klimatisierung. Die Containergrößen variieren je nach Funktion zwischen ca. 9 m und 14 m Länge, bei Breiten von 3-4 m und einer Höhe von rund 3,5 m.

Umsetzung: Umgesetzt wurde ein modularer Containerverbund, ausgelegt für industrielle Bahnanwendungen. Die Container wurden mit abnehmbaren Hauben ausgeführt – ein Vorteil bei Installation und Verkabelung, der Montagezeiten deutlich reduziert und optimale Zugänglichkeit während der Inbetriebnahme ermöglicht.



/// Der Fahrzeugbau umfasst maßgeschneiderte Aufbauten, Anhänger und Sonderfahrzeuge. Die Konstruktionen werden exakt auf den jeweiligen Einsatzzweck abgestimmt und zeichnen sich durch hohe Funktionalität und Robustheit aus.



FAHRZEUGBAU

**/// KOMPETENZ IN BEWEGUNG – FAHRZEUGE,
LADETECHNIK UND ANHÄNGER**

BRANCHEN IM FOKUS

/// Unsere Produkte verbinden Funktionalität, Qualität und Wirtschaftlichkeit – optimal abgestimmt auf die Anforderungen verschiedener Branchen.

Bauwirtschaft

Robuste LKW-Aufbauten und Anhänger, individuell ausgestattet mit Kransystemen und Auffahrampen für effiziente Be- und Entladung.

Entsorgungswirtschaft

Container-Anhänger und -Wechselsysteme, Recyclingkräne und Spezialaufbauten, wie Glassammelwagen, bieten hohe Nutzlast und Langlebigkeit.

Lebensmittelindustrie

Kühlkoffer- und Klappwandaufbauten in hygienegerechter Ausführung – ergänzt durch Ladebordwände für schnelle Logistikprozesse.

Verteilerverkehr

Schiebeplanen,- Klappwand- und Kofferaufbauten optimiert für häufige Ladestops – wendig, effizient und flexibel einsetzbar.

Kommunalwirtschaft

Spezielle Fahrzeuge für Kommunen, Infrastruktur und Einsatzorganisationen – robust und zuverlässig auch unter hoher Belastung.

Sonderfahrzeugbau

Kundenspezifische Einzelanfertigungen für spezielle Anforderungen – vom mobilen Bremsenprüfstand bis zur mobilen Trafostation.

**JAKOB
ZAUNER**
LEITUNG
FAHRZEUGBAU
UND
LADETECHNIK



„Im vergangenen Geschäftsjahr konnten wir zahlreiche Projekte in den Bereichen Bauwirtschaft, Logistik und Lebensmittelindustrie erfolgreich umsetzen. Auch künftig liegt unser Fokus auf der Entwicklung von Fahrzeuglösungen, die im täglichen Einsatz überzeugen: Sie sind nachhaltig ausgeführt, wirtschaftlich umgesetzt und exakt auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt.“

MEHR ALS FAHRZEUGBAU

SERVICE, DER WEITERDENKT

Fahrzeuge im gewerblichen Einsatz müssen jeden Tag einwandfrei funktionieren.

Deshalb versteht sich Gföllner nicht nur als Hersteller, sondern auch als langfristiger Servicepartner. Wir begleiten Fahrzeuge über ihren gesamten Lebenszyklus: von der Beratung über Konstruktion und Fertigung bis zur Wartung. Unser Ziel ist es, Ausfallzeiten zu minimieren und die Einsatzbereitschaft dauerhaft sicherzustellen.

Durch geschultes Fachpersonal, eine moderne Werkstattausstattung und Originalkomponenten sichern wir die Qualität und den Werterhalt der Fahrzeuge.

Beratung & Planung

Individuelle Anforderungen erfordern individuelle Lösungen. Unsere Experten begleiten Projekte von der technischen Auslegung über Statik, Kranintegration und Ladungssicherung bis zur Abstimmung mit Fahrgestellherstellern und Behörden.

Service & Reparatur

Unser Service endet nicht mit der Auslieferung. In unserer Werkstatt übernehmen wir Reparaturen, Wartungsarbeiten und gesetzlich vorgeschriebene Prüfungen – effizient organisiert und mit kurzen Durchlaufzeiten.



UNSERE LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK

- **Reparatur & Wartung von Aufbauten, Anhängern und Ladetechnik**
- **§20 AM-VO Ladebordwandprüfung**
- **§57a-Begutachtung für Anhänger**
- **Hydraulik- & Schlauchservice**
- **HIAB-Service**
- **Ersatzteilversorgung**

JETZT SERVICE-TERMIN VEREINBAREN

Robert Koblinger (links)

Service & Reparatur Ladetechnik

T: +43 7248 62794 149

E: robert.koblinger@gfoellner.at

Robert Engljähringer (rechts)

Leitung Service & Reparatur FZG

T: +43 7248 62794 160

E: robert.engljaehringner@gfoellner.at

AKTUELLE ERFOLGSGESCHICHTEN & REFERENZEN

SUCCESSSTORIES

Safe-Server-Aufbau mit Schiebeplane und Ladebordwand

Kunde: Grüber Transporte

Anforderung: Gesamtzug aus LKW und Anhänger mit Safe-Server-Schiebepanenaufbau. Das System bietet integrierte Ladungssicherung nach Code XL sowie ein sekundenschnelles Öffnen der Seitenplane durch den Wegfall von Einstecklatten, Mittelrungen und Planenverschlüssen.

Branche: Verteilerverkehr



Kofferaufbau mit durchgehender Ladebordwand

Kunde: FCC Austria Abfall Service AG

Anforderung: Kofferaufbau mit umfangreicher Ladungssicherung für den Einsatz in der Entsorgungslogistik auf einem Volvo FM Elektro-LKW. Ausgestattet mit einer leistungsstarken Ladebordwand mit 3.000kg Tragfähigkeit sowie einem in die Ladebordplattform integrierten und geeichten Wiegesystem.

Branche: Entsorgungswirtschaft



Alu-Kofferaufbau mit Alkoven-Vorbau

Kunde: Energie AG

Anforderung: Alu-Kofferaufbau mit Alkoven-Vorbau zur Erweiterung des Stauraums. Ausgestattet mit einflügeliger Sandwich-Seitentür, sowie Ladebordwand für effizientes Be- und Entladen.

Branche: Kommunalwirtschaft



Mobiler Bremsenprüfstand für mehr Verkehrssicherheit

Kunde: Amt der NÖ. Landesregierung

Anforderung: Entwicklung eines mobilen Bremsenprüfstands für Kontrollen im Straßenverkehr. Hohe Messgenauigkeit, robuste Bauweise und eine bedienerfreundliche Handhabung standen im Fokus der Umsetzung.

Branche: Kommunalwirtschaft



Plateau-Aufbau mit Frontkran EFFER iQ.1400 HO E-9 1400 E-9

Kunde: MAN Truck & Bus Vertrieb Österreich GesmbH

Anforderung: Robuster Plateau-Aufbau mit leistungsstarkem Frontkran für anspruchsvolle Einsätze im Schwerlast- und Montagebereich. Der Kran überzeugt durch hohe Hubleistung bei kompakter Bauweise sowie präzise Steuerung für Arbeiten mit großer Reichweite und Höhe. Das Gesamtkonzept ermöglicht flexible Anwendungen in Bau, Montagebereich und Kranverleih.

Branche: Bauwirtschaft



FAKTEN KRAN TRAGLAST

- 22.000kg bei 4,6m
- 3.860kg bei 21,5m
- 1.230kg bei 33,5m (mit Jib)

Gesamtzug mit Plateauf Aufbau und Tandem-Tiefladeanhänger für den Baumaschinentransport

Kunde: Felbermayr Holding GmbH

Anforderung: Gesamtzug aus Iveco-LKW mit Plateauf Aufbau und Tandem-Tiefladeanhänger für den Transport von Baumaschinen. Ausgestattet mit vollhydraulischen Rampen, ermöglicht die Konstruktion ein komfortables Überfahren von Anhänger und LKW. Sämtliche Hydraulikfunktionen werden über eine Funkfernsteuerung bedient.

Branche: Bauwirtschaft



Plateau-SafeServer-Aufbau mit Schiebep lane

Kunde: Welser Profile Austria

Anforderung: Plateau-Aufbau für den sicheren Transport von Profilmaterial im Verteilerverkehr. Ausgeführt mit SafeServer-Schiebep lanensystem für schnellen seitlichen Zugriff sowie flexibel nutzbarer Ladungssicherung.

Branche: Verteilerverkehr



Schwerlast-Tieflader mit präziser Zwangslenkung

Kunde: Eibl Transporte und Erdbewegungen

Anforderung: 4-Achs-Tieflade-Anhänger für den professionellen Schwerlast- und Baumaschinentransport. Die hydraulische Zwangslenkung auf beiden Hinterachsen sowie die liftbare Vorderachse sorgen für außergewöhnliche Wendigkeit, selbst unter engsten Baustellenbedingungen.

Branche: Bauwirtschaft



Plateau-Aufbau mit Heckkran und 2-Achs-Anhänger

Kunde: Neuhuber Immobilien GmbH

Anforderung: Durchdachter Gesamtzug bestehend aus einem 3-Achs-LKW mit Plateauf Aufbau und Heckkran sowie einem 2-Achs-Plateauanhänger für den effizienten Baustofftransport. Ein speziell behandelter Aluminiumboden erhöht bei geringem Eigengewicht den Reibbeiwert und verbessert damit die Ladungssicherung.

Branche: Bauwirtschaft



Plateau-Aufbau mit hydraulischen Rampen

Kunde: Toman/Prangl

Anforderung: 4-Achs-Plateau-Aufbau mit elektrohydraulischen Rampen für den Transport von Baumaschinen. Feuerverzinkter Unterbau, elektrische Seilwinde zur Bergung defekter Maschinen sowie verzinkter Gitterrostboden in rutschfester Ausführung ermöglichen einen sicheren und effizienten Be- und Entladevorgang.

Branche: Bauwirtschaft





Aufbauten für Getränkelogistik

Kunde: Brau Union

Anforderung: Für die Brau Union realisierte Gföllner mehrere Getränkeaufbauten auf MAN Elektro-LKW. Für den innerstädtischen Verteilerverkehr wurden Aufbauten mit seitlich öffnenden Rolltoren umgesetzt, während im Überlandverkehr Wingliner-Aufbauten mit hydraulisch hochschwenkenden Seitenwänden zum Einsatz kommen. Auf den Getränketransport abgestimmte Ladungssicherung sowie Sicherheitsfeatures wie begehbare Seitenschutz, mitlaufende Haltemöglichkeiten und rutschhemmende Beschichtungen ermöglichen sicheres und ergonomisches Arbeiten im täglichen Einsatz.

Branche: Lebensmittelindustrie

Kühlkofferaufbau für Fleischtransport

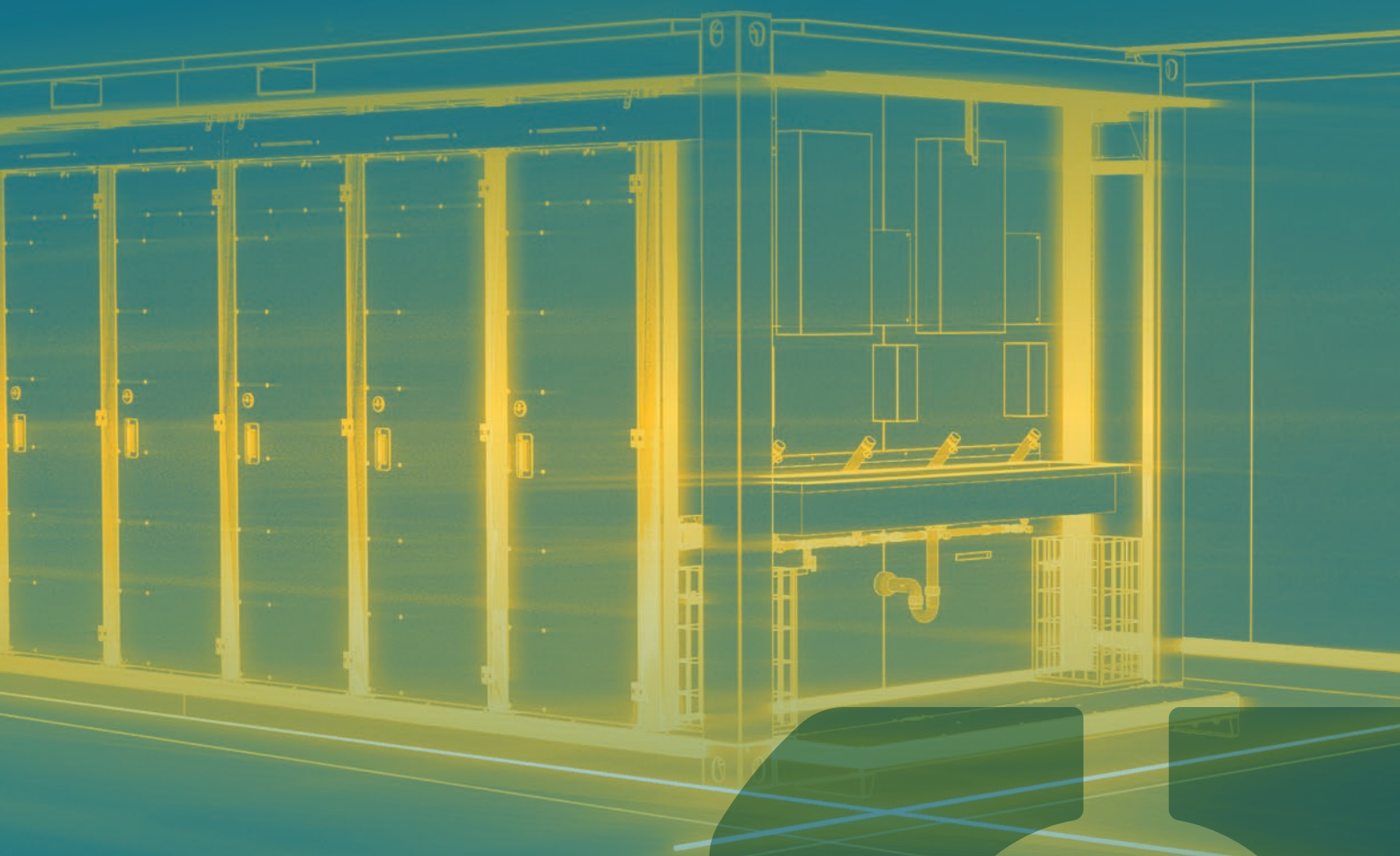
Kunde: Schlachthof Artmayr GesmbH

Anforderung: Kühlkofferaufbau unter Einhaltung lebensmittelrechtlicher Hygieneanforderungen. Integrierte Rohrbahnanlage mit durchlaufender Hakensicherung sowie verstärkte Dachkonstruktion zur sicheren Lastaufnahme. Ausführung mit 2-flügeliger Hecktür und stabiler ausziehbarer Treppe.

Branche: Lebensmittelindustrie



/// Mobile Raum- und Eventlösungen aus hochwertigen Containeranlagen ermöglichen flexible Raumkonzepte und schnell verfügbare Eventinfrastrukturen. Mit langjähriger Erfahrung und einem praxisorientierten Ansatz konnten im Geschäftsjahr 2025 vielfältige Kundenanforderungen zuverlässig und effizient umgesetzt werden.



MIETCONTAINER

/// FLEXIBLE UND MOBILE RAUMLÖSUNGEN

BRANCHEN IM FOKUS

/// Unsere Mietcontainer bieten flexible und sofort verfügbare Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen.

Bauwirtschaft

Temporäre Büros, Lagerflächen und Sozialbereiche für Baustellen – modular kombinierbar, stapelbar und kurzfristig verfügbar.

Industrie- & Anlagenbau

Bürocontainer, Aufenthaltsräume, Sanitärmodule und Lagercontainer zur Überbrückung von Umbauphasen, Stillständen oder projektbezogenen Erweiterungen.

Verteiler & Logistik

Pförtnercontainer, Büro- und Lagercontainer sowie Terminals und Ticket-schalter zur strukturierten Abwicklung von Waren- und Personenströmen.

Festivals & Events

Aufenthaltsräume, Sanitärösungen (WC, Dusche), Umkleiden sowie Service- und Technikcontainer – ausgelegt für hohe Besucherfrequenzen und kurze Aufbauzeiten.

Tourismus, Freizeitparks & Adventmärkte

Verkaufsstände, Imbisscontainer, Lagercontainer und Sanitärmodule für saisonale Spitzen und temporäre Erweiterungen bestehender Infrastruktur.

Öffentliche Einrichtungen, Bildung & Praxisräume

Schulräume, Praxiscontainer, Büros, Besprechungsräume und Sanitärösungen als rasch verfügbare Raumreserve bei Sanierungen, Erweiterungen oder kurzfristigem Bedarf.

**MARTIN
NIMMERVOLL**
LEITUNG
MIETCONTAINER



„Das Geschäftsjahr 2025 war im Bereich Mietcontainer von einer besonders intensiven Veranstaltungssaison geprägt. Mit der winterfesten BlackLine-Serie konnten wir den Einsatzzeitraum deutlich verlängern und unsere Lösungen erfolgreich auch bei Winterveranstaltungen und im Wintersport positionieren.“

NEUER STANDORT DIERSBACH

- Erweiterte Lager- und Aufbereitungsflächen
- optimierte Logistik
- kürzere Durchlaufzeiten

MOBILE EVENTLÖSUNGEN

Gföllner Mietcontainer sind fixer Bestandteil großformatiger Veranstaltungen und Festivals. Durch flexible Kombinationen, platzoptimierte Aufstellung und schnelle Montage ermöglichen sie leistungsfähige Eventinfrastrukturen – auch auf begrenztem Raum.



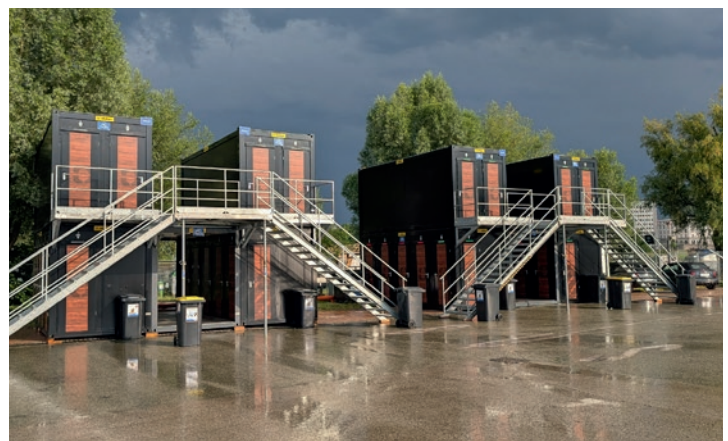
Iron Maiden, Wien



Woodstock der Blasmusik, Ort im Innkreis



Ö3 Weihnachtswunder, Salzburg



LIDO Sounds, Linz



ELF, Salzburg



DIE BLACKLINE IM EINSATZ

Die BlackLine-Serie steht für ganzjährigen Einsatz und hohe Funktionalität. Isoliert, beheizt und für den Winterbetrieb ausgelegt, ist sie in den Varianten **Toilet**, **Uri** und **Mix** verfügbar und speziell für Veranstaltungen mit erhöhten Komfortanforderungen konzipiert.



SKI-WM, Saalbach Hinterglemm



Waldweihnacht, Kopfing

BLACKLINE 365

MOBILE RAUMLÖSUNGEN

Auch außerhalb des Eventbereichs bewähren sich Mietcontainer als verlässliche Raumlösung. Bei Umbau- und Sanierungsprojekten sorgen sie für die Aufrechterhaltung des laufenden Betriebs.



Sparkasse, Andorf

Während der Umbauarbeiten dienten die Container als temporäre Schalter- und Büroräume.



MITARBEITER ALS BASIS FÜR STABILITÄT UND ZUKUNFT

MENSCHEN – KOMPETENZ – ZUKUNFT

/// Industrielle Fertigung lebt von Menschen, die Verantwortung übernehmen und präzise arbeiten. Bei Gföllner sorgen 854 Beschäftigte an fünf Standorten täglich für Qualität, Termintreue und technische Verlässlichkeit.

Vom Lehrling bis zur Führungskraft, von der Konstruktion bis zur Montage. Jede Funktion trägt zum Gesamtergebnis bei. Kompetenz wird gezielt aufgebaut und langfristig im Unternehmen verankert.

Der Anspruch „Made by Gföllner“ ist dabei kein leeres Versprechen, sondern gelebte Praxis – getragen von Menschen, die Verantwortung übernehmen und Qualität bis ins Detail denken.

Leistungsfähigkeit entsteht dort, wo verlässliche Rahmenbedingungen gegeben sind. Gföllner schafft ein Arbeitsumfeld, das Zusammenarbeit und langfristige Bindung fördert.

” *Bei Gföllner arbeitet, arbeitet nicht für ein Unternehmen. Er arbeitet mit einem Team, das gemeinsam etwas bewegt.* **“**

STEFAN WALCH,
BETRIEBSRAT

GEMEINSCHAFT, DIE TRÄGT

Erfolg entsteht nicht durch einzelne Leistungen, sondern durch das Zusammenspiel vieler. Bei Gföllner wird dieser Zusammenhalt aktiv gelebt – im täglichen Miteinander ebenso wie bei gemeinsamen Veranstaltungen, sportlichen Aktivitäten und internen Aktionen. Ein starkes Team sorgt für reibungslose Abläufe, gegenseitige Unterstützung und die Verlässlichkeit, die unsere Kunden erwarten.



Businessrun Wels



24h Radrennen, Grieskirchen

Gemeinsamer Erste Hilfe Kurs



MITARBEITER IM ÜBERBLICK

- **854 Mitarbeiter** gesamt
- **32 Lehrlinge**
- **5 Lehrberufe** aktuell
- **+3 neue Lehrberufe** ab 2026

KOMPETENZ ENTWICKELN – ZUKUNFT SICHERN

Die Sicherung von Fachkräften ist ein zentraler Erfolgsfaktor. Gföllner investiert daher kontinuierlich in Ausbildung und Weiterentwicklung – von der Lehrlingsausbildung bis zur Führungskräfteentwicklung. Mit der Gföllner Academy werden Schulungen und Entwicklungsprogramme unternehmensweit gebündelt. Das Ziel besteht darin, Fachkompetenz auszubauen, Verantwortung zu fördern und langfristige Perspektiven im Unternehmen zu schaffen.

Ab 2026 wird das Ausbildungsangebot gezielt erweitert. Neben den bestehenden technischen Lehrberufen kommen drei zusätzliche Ausbildungswege hinzu: **Medienfachkraft** (Grafik/Print), **Koch/Köchin**, **Betriebslogistikkaufmann/-frau**. Damit stärkt Gföllner sowohl die technische als auch die organisatorische Kompetenz im Unternehmen.

HANNAH KÖNIGMAYR
LEITUNG HR



„Unser Ziel ist es, langfristige Perspektiven aufzubauen – vom ersten Tag der Lehre bis zur Führungsverantwortung.“



Lehrlingsausbilder Alexander Berghammer im Einsatz am Girls' Day



Lehrlingsausbildungsteam:
Alexander Berghammer (Ausbilder), Anna Raab und Nina Hochhauser (HR)

KARRIERE BEI GFÖLLNER

Alle offenen Stellen, Lehrberufe und Einblicke:



karriere.gfoellner.com



Gruppenfoto Lehrlinge

EMPLOYER BRANDING – „DES GFÖLLT MA“

Authentisch, regional, sichtbar

Im Jahr 2025 wurde die Arbeitgebermarke gezielt weiterentwickelt. Unter dem Motto „Des gföllt ma“ rückt Gföllner die Menschen im Unternehmen in den Mittelpunkt und präsentiert seine Arbeitswelt nach außen. Das Ziel besteht darin, bestehende Mitarbeiter langfristig zu binden und gleichzeitig neue Fachkräfte sowie Nachwuchstalente für das Unternehmen zu gewinnen. Der Fokus liegt auf authentischer Kommunikation mit echten Einblicken in den Arbeitsalltag und die Menschen hinter den Projekten.



Plakatwerbung „das gföllt ma“

REGIONAL SICHTBAR

- Plakatwerbung in Oberösterreich
- Kino-Werbung in der Region
- Bus- und Bahnhofswerbung



Videodreh Kampagne Employer Branding

DIGITAL & SOCIAL MEDIA

- Instagram, Facebook, LinkedIn, YouTube
- Videos: Berufseinblicke
- Einblicke in Produktion und Arbeitswelten



Jugend & Beruf, Wels

RECRUITING

- Karrieremessen mit modernem Messestand
- Printanzeigen für Jobs und Image

STARKE PARTNERSCHAFTEN & NETZWERKE

Technologischer Vorsprung entsteht im Zusammenspiel spezialisierter Kompetenzen. Gföllner nutzt gezielt Partnerschaften und Netzwerke, um Innovationen schneller in industrielle Lösungen zu überführen. Durch die enge Zusammenarbeit mit erfahrenen Unternehmen werden Know-how, Technologien und Marktzugänge gebündelt – und so Lösungen realisiert, die in Qualität, Effizienz und Zukunftsfähigkeit einen klaren Mehrwert schaffen.

FEAG

Gföllner setzt auf gezielte Partnerschaften, wenn es um nachhaltige und zukunftsorientierte Lösungen geht. Mit der FEAG-Gruppe, einem erfahrenen Anbieter elektrotechnischer Systeme mit über 70 Jahren Markterfahrung, bündeln wir unsere Stärken im Energiesektor.

Im Fokus der Zusammenarbeit stehen Trafokompaktstationen (TKS), die speziell für Anwendungen im Bereich erneuerbarer Energien konzipiert sind. Ein gemeinsamer Produktionsstandort in Rozvadov (CZ) ergänzt die bestehenden FEAG-Standorte in Bremen, St. Ingbert und Komárno.



[tecbox]

Mit **[tecbox]** bündeln wir mit unserem Partner unsere Kompetenzen in einem industriell vorgefertigten Gesamtsystem für Haus- und Gebäudetechnik: Anstatt einzelne Komponenten wie Heizung, PV, Speicher oder Wallbox manuell auf der Baustelle zu kombinieren, setzt [tecbox] auf ein **vorkonfiguriertes, industriell gefertigtes Gesamtsystem**. Der **modulare Technikcontainer** wird steckerfertig geliefert – inklusive Steuerung, Energiemanagement und kompletter Installation.

[tecbox] bringt **Effizienz, Standardisierung und Digitalisierung** in ein bisher handwerklich geprägtes Umfeld.

KEY FACTS

- **All-in-one System:**
Haustechnik & Energiemanagement
- **Vorgefertigter Technikraum:**
modular & kompakt
- **Schnelle Installation:**
sofort betriebsbereit
- **Zukunftssicher:**
erweiterbar & flexibel





PRÄZISION *IN* BEWEGUNG

Seit über 130 Jahren verbindet Gföllner im Fahrzeugbau und in der Containertechnik Präzision, Technologie und Kundennähe zu einzigartigen und nachhaltigen Lösungen, die Menschen begeistern und bewegen.

Gföllner Fahrzeugbau und Containertechnik GmbH

Let's stay connected:



www.gfoellner.at