

 **Gföllner**

MOBILE EVENT LÖSUNGEN

Hygienisch | Flexibel | Zuverlässig

Der Gföllner Mietpark bietet Ihnen maßgeschneiderte Containerlösungen für jedes Event. Von komfortablen Sanitäranlagen bis zu beeindruckenden LED-Containern – wir haben die passenden Module für Ihren Erfolg.



MOBILE EVENTLÖSUNGEN

für unterschiedliche Branchen

/// Unsere flexiblen und hochwertigen Eventlösungen bieten für jede Branche die passende Ausstattung. Von hygienischen Sanitärösungen bis zu komfortablen Aufenthaltsräumen.



VERANSTALTUNGEN

Hygienische, komfortable und flexible Lösungen für reibungslose und erfolgreiche Events.

Lösungen: Aufenthaltsräume, Sanitärösungen (WC, Duschen), Terminals oder Ticketschalter



FESTIVALS | KONZERTE

Schnell installierbare und hygienische Einrichtungen für große Besucherzahlen.

Lösungen: Aufenthaltsräume, Sanitärösungen (WC, Duschen), Umkleieräume, Terminals oder Ticketschalter



SPORTVERANSTALTUNGEN (SOMMER & WINTER)

Flexible und mobile Lösungen für Sportler und Zuschauer, die höchsten Komfort und Hygiene bieten.

Lösungen: Sanitärösungen (WC, Duschen), Umkleieräume, Erste-Hilfe-Stationen



MESSEN | AUSSTELLUNGEN

Attraktive und funktionale Räume, die leicht angepasst und umgestellt werden können. Auch bei begrenztem Platzangebot sind unsere Containerlösungen einfach zu installieren und bieten beheizbare Optionen für den Komfort der Nutzer.

Lösungen: Mobile Verkaufsf lächen, Informationsstände, Sanitärösungen



TOURISMUS | FREIZEITPARKS | ADVENTMÄRKTE

Hochwertige und hygienische Einrichtungen, die für Komfort und Zufriedenheit der Besucher sorgen.

Lösungen: Sanitärösungen (WC, Duschen), Aufenthaltsräume, Unterkünfte, Erste-Hilfe-Stationen

STÄRKEN, DIE ÜBERZEUGEN

Eventhygiene Next Level

/// Unsere Eventcontainer bieten zahlreiche Vorteile, die Ihre Veranstaltungen hygienischer, effizienter und sicherer machen. Entdecken Sie die herausragenden Eigenschaften, die unsere Lösungen so besonders machen.

LANGLEBIGKEIT

Hochwertiger, feuerverzinkter Stahl garantiert eine lange Lebensdauer und zuverlässigen Einsatz, selbst unter anspruchsvollen Bedingungen, wie während großer Veranstaltungen.

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

Dank der flexiblen Raumgestaltung lassen sich unsere Container individuell an Ihre Anforderungen und Eventgrößen anpassen. Das bedeutet für Sie: maximale Flexibilität und Effizienz, egal welche Anforderungen Ihr Event mit sich bringt.

EFFIZIENZ

Schnelle Zugänglichkeit, integrierte LED-Beleuchtung, Heizung und Isolierung sorgen für einen reibungslosen Ablauf Ihres Events. So schaffen Sie für Ihre Gäste ein komfortables Ambiente, unabhängig von Wetterbedingungen. Ihre Besucher profitieren von wetterbeständigen und beheizbaren Räumen.

MODERNE TECHNOLOGIE

Unsere Eventcontainer verbinden Funktionalität mit Design. Intelligente Features wie LED-Beleuchtung mit Belegungsanzeige und energieeffiziente Systeme bieten Ihnen eine zukunftsweisende, ästhetische Lösung für Ihre Veranstaltung.

WIRTSCHAFTLICH

Unsere Containerlösungen sind platzsparend und schnell zu installieren, wodurch Sie Betriebskosten senken und den verfügbaren Raum effizient nutzen können.

HYGIENE & KOMFORT

Mit unseren hochmodernen Sanitäreinrichtungen und TORK-Hygieneprodukten bieten Sie Ihren Gästen höchsten Komfort und ein sauberes, angenehmes Erlebnis. Dies sorgt nicht nur für Zufriedenheit, sondern auch für eine bessere Wahrnehmung Ihrer Veranstaltung.

SAUBERKEIT UND EVENTHYGIENE SICHERHEIT



HYGIENE AUF DEM NÄCHSTEN LEVEL

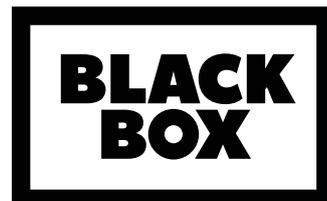
BlackBox und BlackLine

/// Unsere bewährte BlackBox hat sich in der Festivalbranche bereits etabliert und wird bei Großveranstaltungen mit über 80.000 Besuchern wie Woodstock der Blasmusik, Frequency und Electric Love eingesetzt. Die neue, überarbeitete Produktlinie BlackLine setzt nun auch bei Winterveranstaltungen einen neuen Standard in der Veranstaltungshygiene.

BLACKBOX

TYPEN

SHOWER	10 Duschkabinen mit Trockenbereich, Ablagefläche, Spiegel und Nassbereich, Regenschutz über Türen, Warmwasser durch Pelletheizung oder Anschluss an Hotmobil.
WASH	5 Waschbecken, mit je 4 Warmwasser-Wasserhähnen, Regenschutz und zusätzlichem Waschbecken für Reinigungspersonal
URI	25 Urinale, 1 Waschbecken mit 4 Wasserhähnen, Regenschutz über und klappbare Auftrittsfläche vor dem Waschbecken
TOILET	14 Toiletten, 1 Waschbecken mit 4 Wasserhähnen, Regenschutz über Türen und klappbare Auftrittsfläche vor dem Waschbecken
MIX	9 Toiletten, 7 Urinale, 1 Waschbecken mit 4 Wasserhähnen, Regenschutz über Türen und Waschbecken, klappbare Auftrittsfläche vor dem Waschbecken



BLACKLINE

TYPEN

TOILET	9 Toiletten, 2 Waschbecken mit je 1 Wasserhahn, geschlossener Aufbau in isolierter Ausführung
URI	16 Urinale, 2 Waschbecken mit je 1 Wasserhahn, geschlossener Aufbau in isolierter Ausführung
MIX	6 Toiletten, 6 Urinale, 2 Waschbecken mit je 1 Wasserhahn, geschlossener Aufbau in isolierter Ausführung



BLACKBOX

vielseitige und hygienische Sanitärcontainer

/// Unsere Gföllner Sanitärcontainer der BlackBox Serie bieten flexible und hygienische Lösungen für alle Arten von Veranstaltungen und Einsatzbereichen. Von Duschen über Toiletten hin zu Urinalen und Waschbecken – unsere Container sind robust, voll ausgestattet und auf höchste Hygieneansprüche ausgelegt.

Abmessungen & Anschlüsse Container

	SHOWER	WASH	URI	TOILET	MIX
Länge	6.058 mm				
Breite	2.990 mm	2.438 mm	2.990 mm	2.438 mm	2.438 mm
Höhe	2.591 mm				
Stromanschluss	CEE-Stecker 32A 3 x 400/230V- 50Hz				
Anschlussleistung je Container	2 kW	12 kW	2 kW	2 kW	2 kW
Wasseranschluss	Storz C- Kupplung 6/4"				
Abflussrohre	Polokalrohre DN 110				
Heizung	–	–	–	–	–

ERFOLGSSTORY

„Eventhygiene ist für uns als Veranstalter von großer Bedeutung. Seit über drei Jahren setzen wir auf BlackBox und sind von ihrer Qualität und Zuverlässigkeit begeistert. Sie bietet unseren Besuchern stets hygienische und komfortable Bedingungen – ein unverzichtbarer Bestandteil unseres Events.“

Simon Ertl, Veranstalter vom Woodstock der Blasmusik



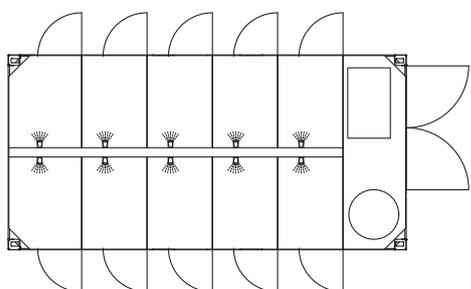
BLACK BOX

SHOWER

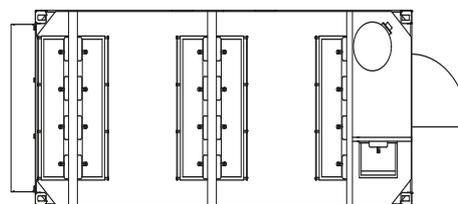


BLACK BOX

WASH



Duschen	10 Stk. mit Trockenbereich
WC	–
Urinale	–
Waschbecken	–
Zusatzausstattung	Ablagefläche, Spiegel und Nassbereich Nachhaltige Pelletheizung der Fa. Hargassner



Duschen	–
WC	–
Urinale	–
Waschbecken	5 Stk. mit je 4 Wasserhähnen
Zusatzausstattung	Regenschutz über jedem Waschbecken Trittfläche vor jedem Waschbecken, Spiegel Seifen- und Handtuchspender (TORK)

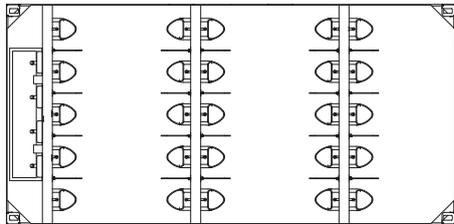




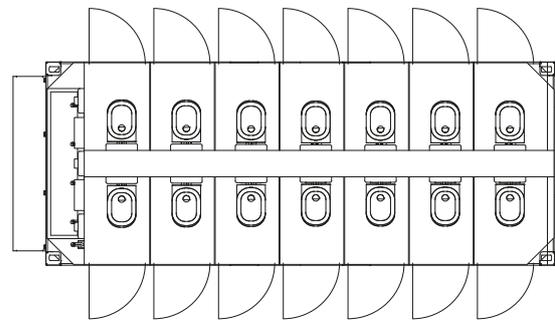
BLACK BOX
URI



BLACK BOX
TOILET



Duschen	–
WC	–
Urinale	25 Stk.
Waschbecken	1 Stk mit 4 Wasserhähnen
Zusatzausstattung	Spiegel, Seifen- und Handtuchspender (TORK) opt. konventionelle Hygieneartikel

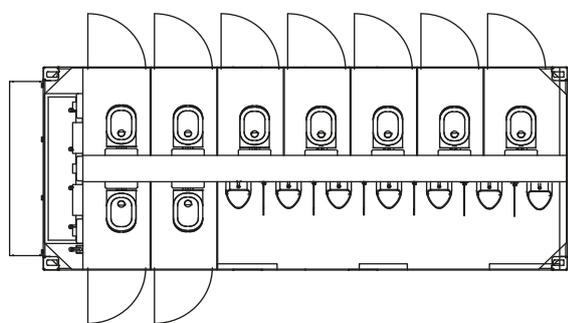


Duschen	–
WC	14 Stk.
Urinale	–
Waschbecken	1 Stk mit 4 Wasserhähnen
Zusatzausstattung	Spiegel Statusleuchten (Rot/Grün) über den Türen Seifen- und Handtuchspender (TORK) opt. konventionelle Hygieneartikel

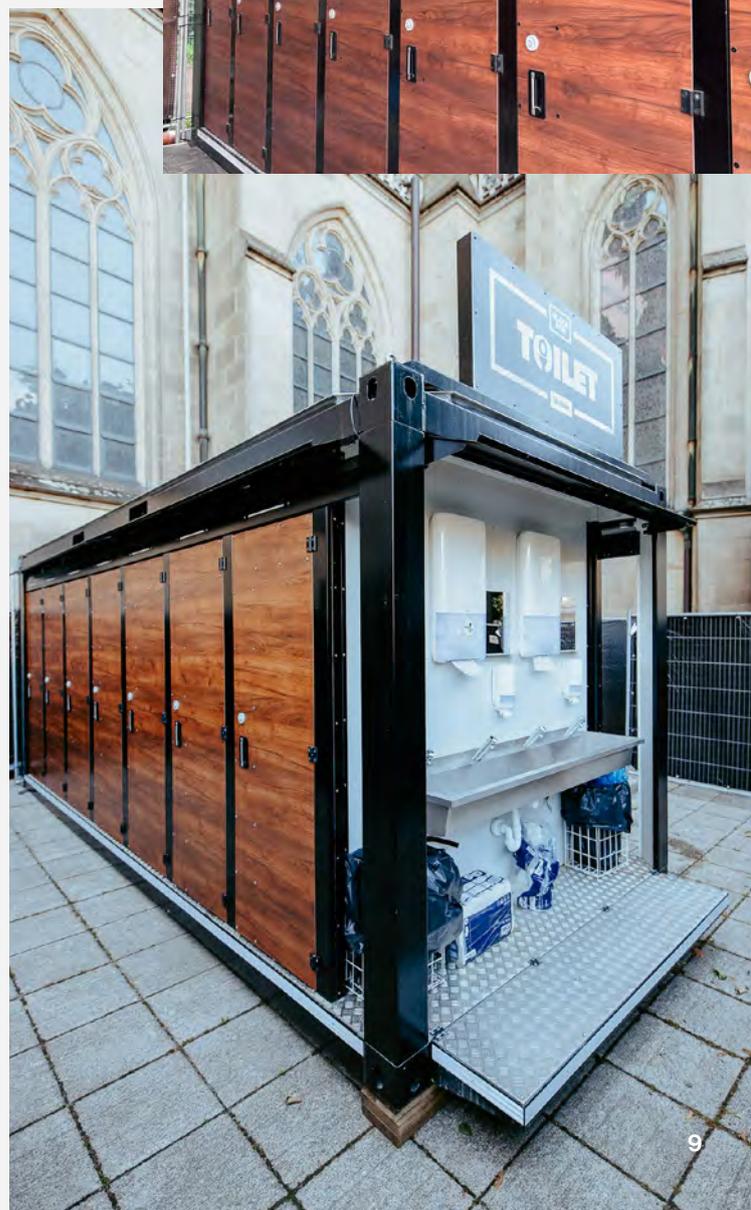
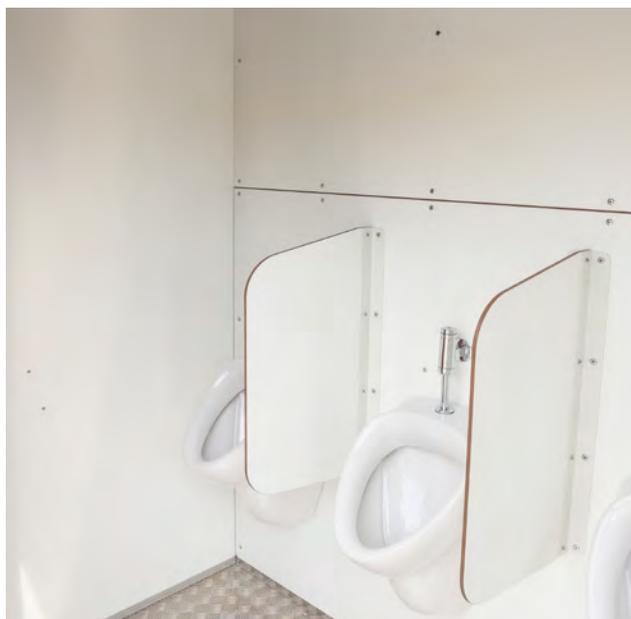


BLACK BOX

MIX



Duschen	–
WC	9 Stk.
Urinale	7 Stk.
Washbecken	1 Stk mit 4 Wasserhähnen
Zusatzausstattung	Spiegel Statusleuchten (Rot/Grün) über den Türen Seifen- und Handtuchspender (TORK) opt. konventionelle Hygieneartikel



BLACKLINE

witterungsunabhängige Sanitärcontainer

/// Die BlackLine-Serie bietet vielseitige, isolierte und beheizte Sanitärösungen für jedes Event. Ob Toilet, Uri oder Mix – die mobilen WC-Einheiten sind winterfest und sorgen durch ihre hochwertige Isolierung und integrierte Heizung (3kW) auch bei eisigen Temperaturen für Komfort und Sauberkeit. Ideal für Großveranstaltungen und Events, die mit diesen robusten und funktionalen Sanitärösungen das ganze Jahr über auf ein neues Level gehoben werden.

Abmessungen & Anschlüsse Container

	TOILET	URI	MIX
Länge	6.055 mm	6.055 mm	6.055 mm
Breite	2.435 mm	2.435 mm	2.435 mm
Höhe	2.800 mm	2.800 mm	2.800 mm
Stromanschluss	CEE-Stecker 32A (abgesichert 16A) 3 x 400/230V-50Hz	CEE-Stecker 32A (abgesichert 16A) 3 x 400/230V-50Hz	CEE-Stecker 32A (abgesichert 16A) 3 x 400/230V-50Hz
Anschlussleistung je Container	max. 5,5 kW	max. 2,5 kW	max. 3,5 kW
Wasseranschluss	1" Gewinde	1" Gewinde	1" Gewinde
Abflussrohre	Polokalrohre DN 110	Polokalrohre DN 110	Polokalrohre DN 110
Heizung	bis 5kW (modellabhängig)	bis 2kW (modellabhängig)	bis 3kW (modellabhängig)

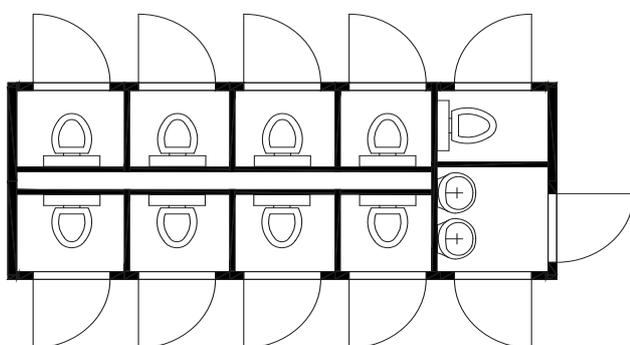
ERFOLGSSTORY

„Hygiene, die sich gewaschen hat: wenn Profis für Profis arbeiten, kann eigentlich nur etwas Gescheitertes herauskommen. Etwas Sauberes, möchte man sagen. So geschehen bei der Entwicklung der neuen BlackLine – dem definitiv nächsten Level der mobilen Festivalhygiene.“

SEMtainment, Schlosswiesen



BLACKLINE 365

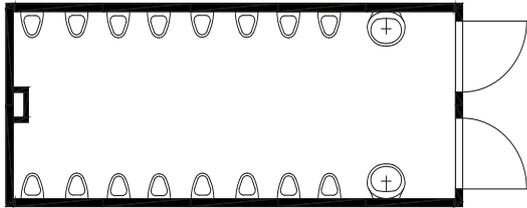
TOILET


Duschen	–
WC	9 Stk.
Urinale	–
Waschbecken	2 Stk.
Zusatzausstattung	Spiegel, Statusleuchten (Rot/Grün) über den Türen, Konventioneller Seifen- und Handtuchspender



BLACKLINE 365

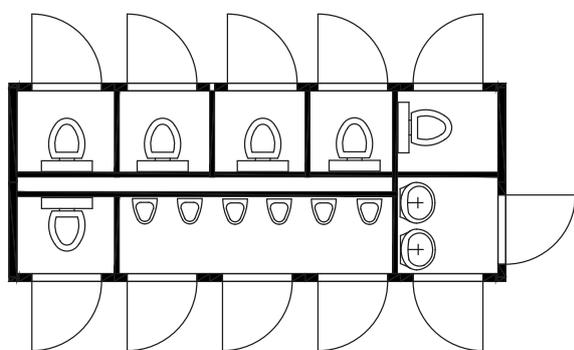
URI



Duschen	–
WC	–
Urinale	16 Stk.
Waschbecken	2 Stk.
Zusatzausstattung	Spiegel, Konventioneller Seifen- und Handtuchspender



BLACKLINE 365

MIX


Duschen	–
WC	6 Stk.
Urinale	6 Stk.
Washbecken	2 Stk.
Zusatzausstattung	Spiegel, Statusleuchten (Rot/Grün) über den Türen Konventioneller Seifen- und Handtuchspender





Woodstock der Blasmusik

Branche: Veranstaltung



EVENTHYGIENE AUF HÖCHSTEM NIVEAU





NovaRock

Branche: Veranstaltungen





MODERNE SANITÄR- LÖSUNGEN



Lido Sounds

Branche: Veranstaltungen





Klassik am Dom
Branche: Veranstaltung

FLEXIBILITÄT FÜR JEDES EVENT



METASTadt
Branche: Veranstaltung



INSZENIERUNG UND EVENTCONTAINER ROBUSTHEIT



EVENTCONTAINER

robuste und vielseitige Lösungen

/// Mehr als Sanitärösungen: Gföllner ermöglicht durch innovative LED-Container, Abwassercontainer sowie Kassencontainer, die perfekte Abwicklung Ihres Events.

1 BLACKLINE „LED“

Unsere Container BlackLine „LED“ bieten beeindruckende visuelle Effekte für Ihre Veranstaltungen. Sie sind ideal für Werbeanzeigen, Sponsoren-Präsentationen und dynamische Inhalte. Die Container sind flexibel einsetzbar und leicht zu installieren, sodass Ihre Botschaften perfekt zur Geltung kommen.



2 CONTAINERLÖSUNGEN AUF KUNDENANFORDERUNG

Unsere maßgeschneiderten Containerlösungen werden genau nach Ihren Bedürfnissen entwickelt. Ob spezielle Anforderungen an die Ausstattung, Größe oder Funktion – wir bieten die perfekte Lösung für Ihre individuellen Anforderungen. Von Veranstaltungscontainern, hin zu Gastronomieeinheiten – alles ist möglich.

DrinkBox mit BeerJet-Zapfanlage



3 BLACKLINE „CASH“

Unser Container BlackLine „CASH“ ist speziell für einen reibungslosen Ablauf bei Events konzipiert. Sie bieten genügend Platz für Kassenpersonal und Ausrüstung, sind sicher und wetterbeständig. Unsere Kassencontainer sorgen dafür, dass Ihre Besucher schnell und effizient bedient werden.



BLACKLINE „LED“

mobiler LED-Container

/// Der Container BlackLine „LED“ ist vielseitig einsetzbar für Events, Konzerte, Werbung und Promotion, Messen, Ausstellungen sowie Sport- und Unternehmensveranstaltungen. Ideal auch für Pop-up-Shops und mobile Showrooms. Mit seiner kompakten und funktionalen Gestaltung ermöglicht er eine einfache Handhabung und einen vielseitigen Einsatz.

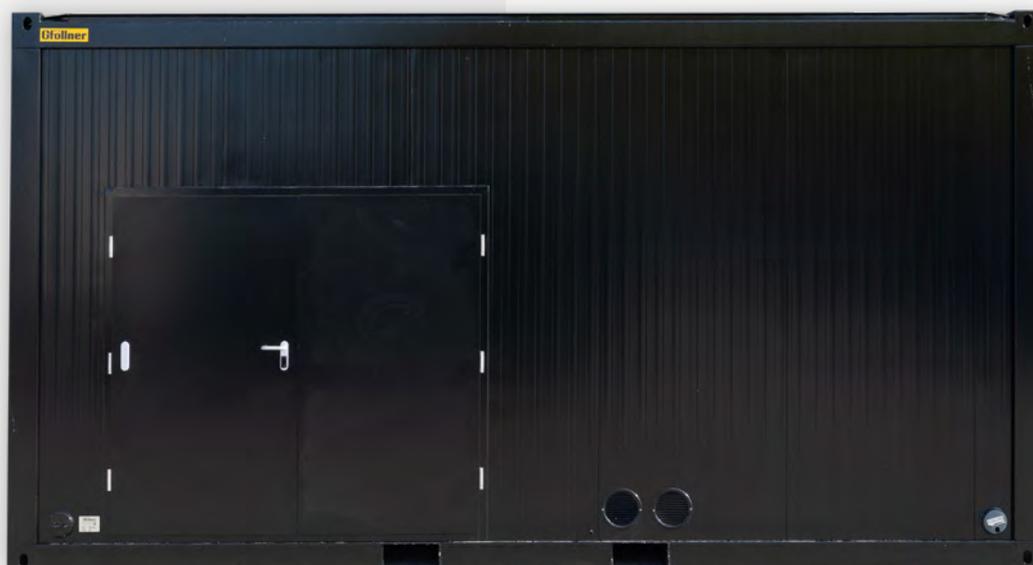


Flexibel einsetzbar für grenzenlose Möglichkeiten.

Mit seiner herausragenden Bildqualität präsentiert sich unser LED-Container als eindrucksvolle Videowand, beeindruckende Außenwerbefläche oder als mobiler Showroom. Der schnelle Auf- und Abbau macht ihn zu einer kosteneffizienten und äußerst flexiblen Lösung.



- Hohe Sichtbarkeit und Aufmerksamkeit
- Mobil und flexibel
- Vielseitig einsetzbar
- Plug-and-play-fähig
- Schneller Auf- und Abbau
- Wetterbeständig
- Innenraum für Materialtransport oder als Regieraum nutzbar



Dank des stabilen und feuerverzinkten Stahlrahmens lässt sich der BlackLine „LED“ sowohl mit einem Kran als auch mit einem Stapler einfach laden und positionieren. Die große Doppeltür ermöglicht komfortables Ein- und Ausladen von zusätzlichem Material – so kann der Container auch für Transportzwecke genutzt werden.

Technische Daten

LED-Wandgröße	14,06 m ²
Auflösung	960x540 Pixel
Pixelpitch	5,2 mm
Max. Stromverbrauch (inkl. Klimagerät)	10 kW
Außenlänge	6.055 mm
Außenbreite	2.435 mm
Außenhöhe	3.220 mm
Eigengewicht	2.350 kg



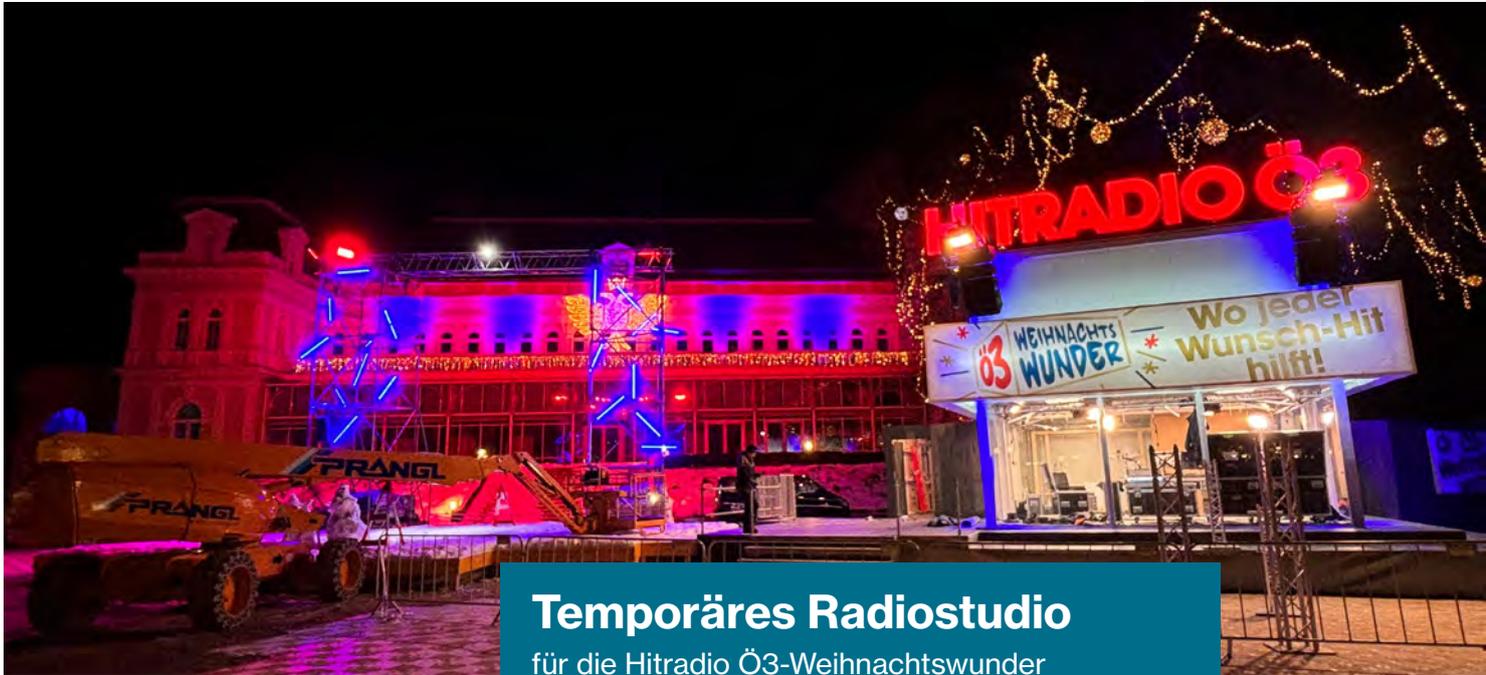
Einzelne LED-Module bilden eine große Leinwand.

Der große Innenbereich bietet Platz für Materialtransport und einen Regieraum. Das direkt an dem Wandpaneel befestigte Kompaktklimagerät sorgt für ein optimales Raumklima und einen zuverlässigen Betrieb.

CONTAINERLÖSUNGEN

auf Kundenanforderung

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN



Temporäres Radiostudio
für die Hitradio Ö3-Weihnachtswunder



Leucht-Container
für die Firma Hargassner

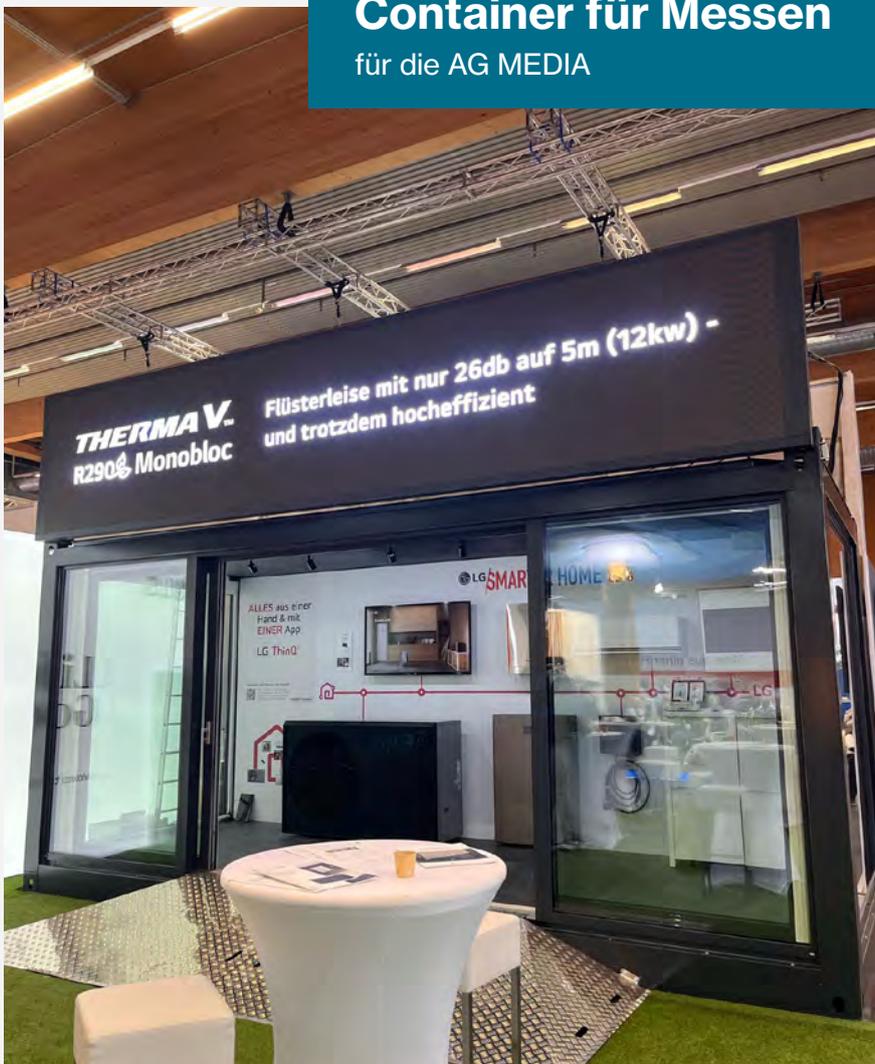




DrinkBox für die SE Holding
(Einsatz Woodstock der Blasmusik, Klassik am Dom)



Container für Messen
für die AG MEDIA



BLACKLINE „CASH“

#flexibel #hochwertig

/// Unsere Kassencontainer „CASH“ aus der BlackLine-Serie sind die perfekte Lösung für schnelle und reibungslose Ticketverkäufe. Ob bei Messen, Events oder Veranstaltungen aller Art – mit ihrem robusten Design und wetterfesten Aufbau sind sie optimal für den Einsatz in verschiedenen Umgebungen geeignet.



Höchste Funktionalität für jede Herausforderung

Dank durchdachtem Platzangebot bieten unsere Kassencontainer ausreichend Raum für Personal und Equipment, wodurch effizientes Arbeiten und eine zügige Bedienung der Besucher gewährleistet sind. Sicherheit und Schutz vor Witterungseinflüssen und Vandalismus stehen dabei im Vordergrund.



Innenansicht des Kassencontainers mit Schalter und Fenster.

Die Vorteile auf einen Blick

- **Robust:** Langlebiges, wetterfestes Design.
- **Vielseitig:** Flexibel für verschiedene Eventarten nutzbar.
- **Sicher:** Schutz vor äußeren Einflüssen.
- **Effizient:** Optimiert für eine schnelle Ticketabwicklung.
- **Komfortabel:** Großzügiger Innenraum für Personal und Ausrüstung.

STANDARDCONTAINER

die perfekte Ergänzung für jedes Event

/// Der Gföllner Standardcontainer bietet eine robuste und hochwertige Lösung für vielfältige Anwendungen. Seine langlebige Bauweise und moderne Ausstattung machen ihn zur idealen Wahl für eine flexible und zuverlässige Nutzung, sei es auf Events oder anderen Einsatzorten.



Varianten

STANDARD

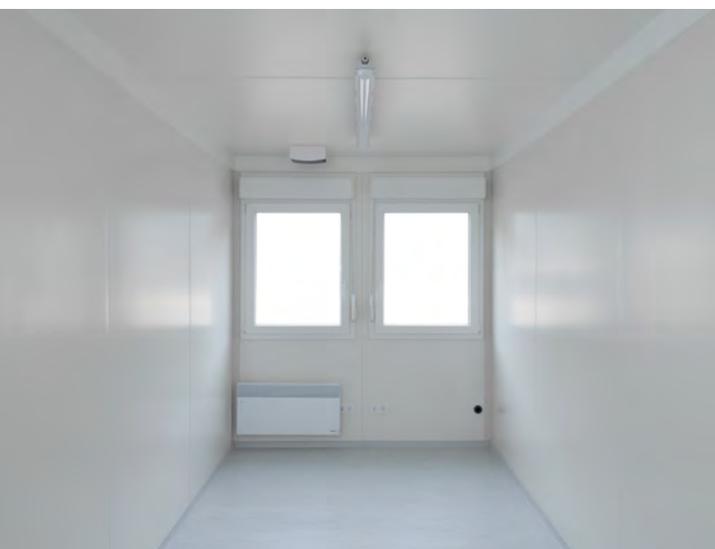
Pulverbeschichteter Rahmen, Dach aus verzinktem, gefalztem Blech.

LONGLIFE

Verzinkter und pulverbeschichteter Rahmen, Dach aus verzinktem, gefalztem Blech.

SUPERIOR

Verzinkter und pulverbeschichteter Rahmen, monolithisches Aluminiumdach.



Technische Daten

Außenlänge	6.055 mm
Außenbreite	2.435 mm
Außenhöhe	2.800 mm
Raumhöhe	2.500 mm
Farben	RAL 7035 Lichtgrau / RAL 7016 Anthrazit

Zubehör

- **Mesh-Gewebe:** Nutzen Sie die Außenflächen für Werbung oder visuelle Effekte.
- **Abwassertank:** Für die sichere Entsorgung von Abwasser. (5 m³ / 10m³)
- **Hebwerk:** Abwasserpumpe bei fehlendem Niveauunterschied zwischen Container und Abwasseranschluss
- **Bauzaun:** Bietet Sicherheit und Abgrenzung auf Baustellen und Events.



UNSERE HELDEN IM EINSATZ



Aufbau unserer mobilen Containerlösungen mit Präzision und Effizienz.



Transport und Platzierung der Container vor Ort.



Sicherer und rascher Aufbau von Containeranlagen durch geschultes Fachpersonal.

SERVICE & SUPPORT

das Rundum-Sorglos-Paket

/// Gföllner bietet weit mehr als nur hochwertige Container: Wir sind Ihr verlässlicher Partner, der Sie von der Auswahl der passenden Containerlösung bis hin zur Wartung und Reparatur unterstützt.

KNOWHOW & EXPERTISE

- Individuelle Lösungsfindung für Ihre spezifischen Anforderungen
- Fachkundige Unterstützung bei der optimalen Konfiguration Ihrer Container.

KAUF ODER MIETE

- Nutzen Sie die Möglichkeit, unsere Eventcontainerlösungen vor dem Kauf oder der Miete zu testen, und erleben Sie selbst, wie sie Ihre Veranstaltung optimieren können.
- Profitieren Sie von flexibler Nutzung und geringeren Kapitalkosten.

DEPOTS

- Unsere Depots sorgen für schnelle Verfügbarkeit und Lieferung.

LIEFERUNG & MONTAGE

- Eigener Fuhrpark für zuverlässige Verladung und Transport.
- Sorgfältige und ordnungsgemäße Aufstellung und Inbetriebnahme der Anlage durch unsere Montageteams.

ÜBER GFÖLLNER

Seit seiner Gründung im Jahr 1895 steht Gföllner für „**Präzision in Bewegung**“ und hat sich auf **Fahrzeugbau, Ladetechnik** und **Containertechnik** spezialisiert. Das Unternehmen entwickelt **maßgeschneiderte Raumlösungen** und technische Großcontainer für den **globalen Einsatz**, die branchenübergreifend von der Industrie bis zur Energiebranche geschätzt werden. Dank seiner **Expertise in Stahlverarbeitung, Schweißtechniken, Klimatechnik, Korrosionsschutz, Brandschutz, Engineering und Statik** hat sich Gföllner als **Full-Service-Anbieter** positioniert.

Der **Container-Mietpark** ergänzt das **Portfolio** mit **mobilen Lösungen für Events** und **Büroerweiterungen**, die Flexibilität und Praktikabilität bieten. Gföllner vereint **traditionelles Handwerk** mit **modernster Technologie**, um **individuelle Lösungen** zu schaffen, welche die **Anforderungen der Kunden** nicht nur erfüllen, **sondern übertreffen**. **Gföllner ist die Wahl für innovative, effiziente und präzise Lösungen, die bewegen.**





PRÄZISION IN BEWEGUNG

Seit über 125 Jahren verbindet Gföllner im Fahrzeugbau und in der Containertechnik Präzision, Technologie und Kundennähe zu einzigartigen und nachhaltigen Lösungen, die Menschen begeistern und bewegen.

Gföllner Fahrzeugbau und Containertechnik GmbH

Industriepark Stritzing 10 | A-4710 Sankt Georgen bei Grieskirchen

T: +43 7248 62794 0 | E: office@gfoellner.at



ENTDECKEN SIE NOCH MEHR RAUMLÖSUNGEN!

Unsere Container sind nicht nur für Events die perfekte Wahl – wir bieten auch hochwertige Bürocontainer, Sanitärösungen und vieles mehr für Ihren individuellen Bedarf.



www.gfoellner.at/mietcontainer-mobile-raeume

www.gfoellner.at

