

# MOBILE RAUM LÖSUNGEN

Flexibel | Hochwertig | Langlebig

Die Gföllner Mietpark Container bieten die perfekten Containerlösungen für Baustellen, Großveranstaltungen oder temporäre Büro- und Bildungseinrichtungen. Wir bieten Raumlösungen an, die genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.



# CONTAINERLÖSUNGEN

## für vielseitige Einsatzbereiche

/// Unsere mobilen Raumlösungen passen sich Ihren Anforderungen an. Ob Büro, Wohnraum oder Lager – wir bieten Ihnen flexible und sofort einsatzbereite Module. Gestalten Sie Ihren Raum nach Ihren Wünschen, schnell, flexibel und unkompliziert.



### BAUWIRTSCHAFT

Robuste Baubüros, vielseitige Lagermöglichkeiten und Werkstattcontainer. Unsere hochwertigen Sanitär Lösungen überzeugen durch Effizienz, Langlebigkeit und sind ideal für jede Baustelle.



### INDUSTRIE | ANLAGENBAU

Modular erweiterbare Arbeitsräume, Lagerflächen und temporäre Bürolösungen. Perfekt für kurz- und langfristige Projekte im industriellen Umfeld und Anlagenbau.



### VERANSTALTUNGEN | EVENTS

Komfortable Aufenthaltsräume sowie hygienische WC- und Duschcontainer für Besucher und Mitarbeiter. Effiziente Terminal- und Ticketcontainer sorgen für einen reibungslosen Ablauf Ihrer Events.



### HANDEL | TOURISMUS | GASTRONOMIE

Attraktive Verkaufsflächen, flexible Imbissstände und Messecontainer. Ideal anpassbar für einen erfolgreichen Auftritt bei Messen, Veranstaltungen und touristischen Einrichtungen.



### ÖFFENTLICHE EINRICHTUNGEN | BILDUNG | PRAXISRÄUME

Flexible Raumlösungen für temporäre Büros, Besprechungsräume, Schulen und Kindergärten. Auch geeignet für medizinische Einrichtungen, öffentliche Toiletten oder Notfallzentren.

# STÄRKEN, DIE ÜBERZEUGEN

## Raummodule perfekt im Einsatz

/// Unsere Containerlösungen bieten mehr als nur Raum – sie sind eine Investition in Flexibilität, Modernität und Effizienz. Mit maßgeschneiderter Beratung finden wir die perfekte Lösung für Ihre Bedürfnisse.

### LANGLEBIGKEIT

Unsere Containerrahmen aus **hochwertigem, pulverbeschichtetem / feuerverzinktem Stahl** garantieren eine lange Lebensdauer – selbst unter extremen Bedingungen. Profitieren Sie von **robusten und zuverlässigen Raumlösungen**.

### ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

Unsere **Containermodule** lassen sich **einfach erweitern** und **anpassen**. Die 3-fach stapelbaren Container sind flexibel und können mit namhaften Herstellern kombiniert werden. Die stabile Statik ermöglicht die Realisierung von großen, offenen Innenräumen ohne zusätzliche Stützen.

### SICHERHEIT

Unsere Container erfüllen **alle relevanten Sicherheitsstandards** und bieten eine **stabile Konstruktion** zum **Schutz Ihrer Ausrüstung** und **Ihres Personals**. **Statik** und **sichere Zugänge** wie Geländer und Treppen sind für uns **selbstverständlich**.

### EFFIZIENZ

Dank **durchdachter Konstruktion** ermöglichen unsere Container **schnelle** und **einfache Installation** und Erweiterung. Dies **spart Zeit** und **Aufwand** und **steigert die Effizienz**. **LED-Leuchten** und **Steckdosen** sorgen für eine **sichere und komfortable Nutzung**.

### KOMFORT

Unsere Container bieten dank **hochwertiger Isolierung** und **2-fach-verglasten Fenstern** ein wohliges Raumklima. **PVC-Böden** und **isolierende Wände** erhöhen die **Energieeffizienz** und den **Komfort**.

### SCHNELLE LIEFERUNG

Dank **eigenem Fuhrpark** und **geschultem Personal** garantieren wir eine **schnelle** und **reibungslose Lieferung** und **Montage**. Pünktlichkeit und Flexibilität, gestützt durch **jahrelange Erfahrung**, machen uns zu Ihrem **verlässlichen Partner**.

# RAUMWUNDER

Hochwertige Komponenten, präzise gefertigt.



## ROBUSTER STAHLBAU

Unsere Container bestehen aus hochwertigem, feuerverzinktem Stahl. Diese robuste Konstruktion garantiert Langlebigkeit und Zuverlässigkeit, selbst unter extremen Bedingungen. Jeder Container wird präzise gefertigt, um höchste Qualitätsstandards zu erfüllen.



## STAHLRAHMEN

Der pulverbeschichtete Stahlrahmen ist das Herzstück unseres Container. Er gewährleistet eine tragfähige und langlebige Konstruktion, die über viele Jahre hinweg stabil bleibt und statistisch geprüft ist.



## STAPELBARKEIT

Unsere Container sind dreifach stapelbar, selbst ohne Seiten- und Innenwände. Dies ermöglicht flexible Raumgestaltung und effiziente Platzausnutzung. Die nachweisbare Statik gewährleistet Stabilität, ganz ohne zusätzliche Stützen.



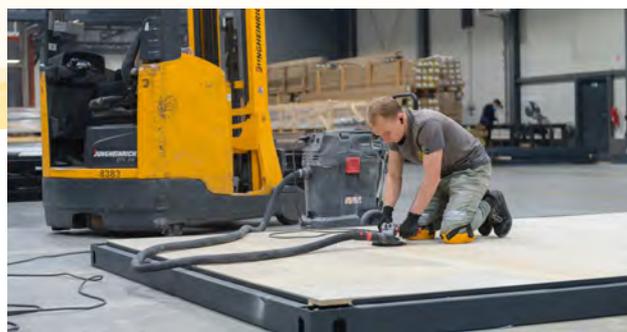
## CONTAINERDACH

Gedämmtes Containerdach in einer Holzrahmenkonstruktion und ein hochwertiges monolithisches Alu-Dach bieten optimalen Schutz vor Wassereintritt – ein Premiumfeature in dieser Containerklasse.

*/// Die durchdachte Bauweise, hochwertige Materialien und robuste Wand- und Bodenkonstruktionen sind die Grundlage für die Langlebigkeit und herausragende Qualität unserer Container. Ob als Kindergarten, Arztpraxis, Büro, Lager oder für andere Anwendungen – unsere Container passen sich flexibel Ihren Bedürfnissen an und bieten zuverlässige und hochwertige Lösungen. Hier sind die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:*

## CONTAINERBODEN

Der isolierte und robuste Boden mit PVC-Belag sorgt für zusätzliche Haltbarkeit und eine saubere Optik.



## CONTAINERWAND

Unsere isolierten Containerwände bieten hervorragende Wärmedämmung und optimieren das Raumklima. Robuste und sichere Türen bieten zusätzlichen Schutz und tragen zur Stabilität des Containers bei.



## KLIMA

Ein wohliges Raumklima wird durch 2-fach-verglaste Fenster mit Rollläden und effizienten Klimasystemen gewährleistet. So genießen Sie sowohl im Sommer als auch im Winter angenehme Temperaturen.



## GRUNDAUSSTATTUNG

Unsere Container sind standardmäßig mit LED-Leuchten, Steckdosen und Elektroheizung ausgestattet, die eine komfortable und funktionale Nutzung ermöglichen.





**FUNKTIONAL  
MIETPARK  
FLEXIBEL  
CONTAINER**

# MIETEN UND KAUFEN

prompt verfügbar



10 Fuß Container „Standard“



20 Fuß Container „Standard“



10 Fuß Container „Sanitär“ (WC/Duschen)



20 Fuß Container „Sanitär“ (WC/Duschen)



10 Fuß Container „Lager“



20 Fuß Container „Lager“

## FULL-SERVICE

Alles aus einer Hand: von der CAD-Planung über die Lieferung und Montage bis hin zur Abholung. Wir bieten Ihnen den kompletten Service für Ihre Containerlösungen.

# CONTAINER „STANDARD“

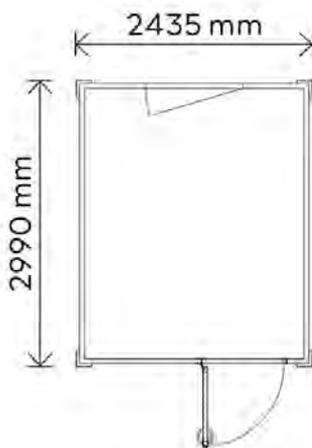
## flexibel und hochwertig

/// Unsere Gföllner Standardcontainer bieten die ideale Lösung für vielfältige Anwendungen. Mit robuster und langlebiger Bauweise, moderner Ausstattung und flexiblen Einsatzmöglichkeiten bieten sie Ihnen eine hochwertige und zuverlässige Lösung.

### 10' CONTAINER „STANDARD“

<b>Eingang</b>	Stirnseitig
<b>Fenster</b>	Einflügelig in Rückwand
<b>Isolierung</b>	Vollisolierung
<b>Ausstattung</b>	Elektrik, Heizung, Licht
<b>Leergewicht</b>	1.200 kg
<b>Raumhöhe</b>	2.500 mm
<b>Farben</b>	RAL 7035 Lichtgrau / RAL 7016 Anthrazit

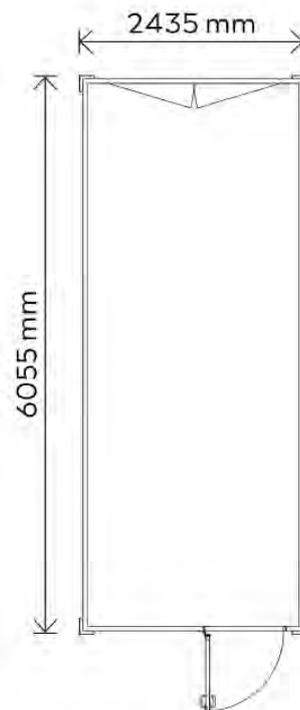
*Beispiel Grundriss.  
Büro*



### 20' CONTAINER „STANDARD“

<b>Eingang</b>	Stirnseitig
<b>Fenster</b>	Doppelflügelig in Rückwand
<b>Isolierung</b>	Vollisolierung
<b>Ausstattung</b>	Elektrik, Heizung, Licht
<b>Leergewicht</b>	1.800 kg
<b>Raumhöhe</b>	2.500 mm
<b>Farben</b>	RAL 7035 Lichtgrau / RAL 7016 Anthrazit

*Beispiel Grundriss.  
Aufenthaltsraum*



\*Auch als 16' Container erhältlich ( L: 4.880 mm / Fenster doppelflügelig)

## Varianten



### STANDARD

Pulverbeschichteter Rahmen, Dach aus verzinktem, gefalztem Blech.

### LONGLIFE

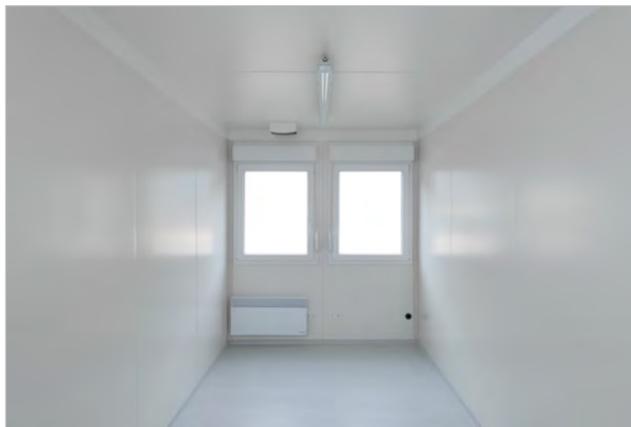
Verzinkter und pulverbeschichteter Rahmen, Dach aus verzinktem, gefalztem Blech.

### SUPERIOR

Verzinkter und pulverbeschichteter Rahmen, monolithisches Aluminiumdach.

## Ausstattung und Zubehör

Unsere Container bieten eine umfangreiche Ausstattung, darunter hochwertige Elektroinstallationen, moderne Glaseinsätze, effiziente Heizungen und Klimageräte, ergonomische Büromöbel, praktische Spinde sowie Einbruchschutzsysteme und vieles mehr.



Innenansicht eines Standardcontainers – optimal für Büros und Aufenthaltsräume.



Robuste Türen und Sicherheitsvorrichtungen für maximale Sicherheit.



Doppelflügel Fenster – sorgen für maximale Lichtdurchlässigkeit.



Heizungs- und Klimasystem für angenehmes Raumklima

# CONTAINER „SANITÄR“

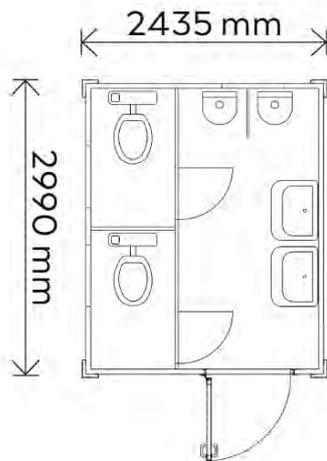
## hygienisch und flexibel

/// Unsere Gföllner Sanitärcontainer bieten flexible und hygienische Lösungen für Baustellen, Veranstaltungen, Campingplätze und öffentliche Einrichtungen. Robuste und vollausgestattete Container garantieren zuverlässige und komfortable sanitäre Einrichtungen. Unsere Container sind in verschiedenen Größen erhältlich und sowohl für Herren als auch Damen ausgelegt.

### 10' CONTAINER „SANITÄR“

<b>Eingang</b>	Modellabhängig (stirnseitig / längsseitig)
<b>Isolierung</b>	Vollisolierung
<b>Ausstattung</b>	Elektrik, Heizung, Licht, Warmwasser
<b>Leergewicht</b>	1.400 kg
<b>Raumhöhe</b>	2,5 m
<b>Farben</b>	RAL 7035 Lichtgrau / RAL 7016 Anthrazit

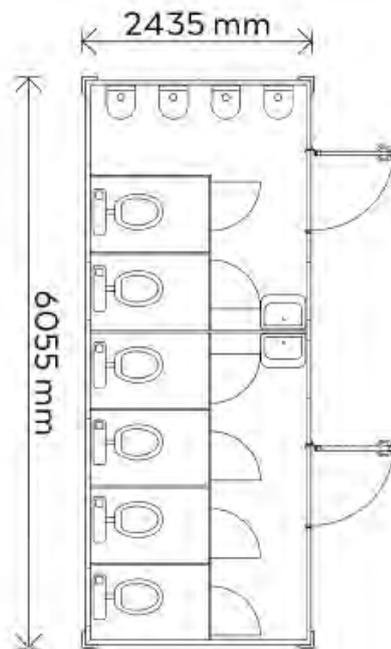
*Beispiel Grundriss.  
WC Herren*



### 20' CONTAINER „SANITÄR“

<b>Eingang</b>	Modellabhängig (stirnseitig / längsseitig)
<b>Isolierung</b>	Vollisolierung
<b>Ausstattung</b>	Elektrik, Heizung, Licht, Warmwasser
<b>Leergewicht</b>	2.400 kg
<b>Raumhöhe</b>	2,5 m
<b>Farben</b>	RAL 7035 Lichtgrau / RAL 7016 Anthrazit

*Beispiel Grundriss.  
WC Damen & Herren*



## Varianten

- WC für Damen / Herren
- WC mit Dusche
- Dusche

## Ausstattung

- Verschiedene Größen
- Aufstiegsstuppe
- Barrierefrei
- Wickeltisch
- Abwassertank
- u.v.m.

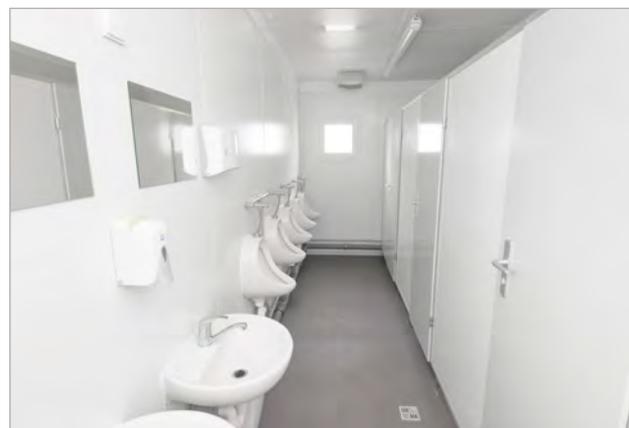


# EVENTLÖSUNGEN

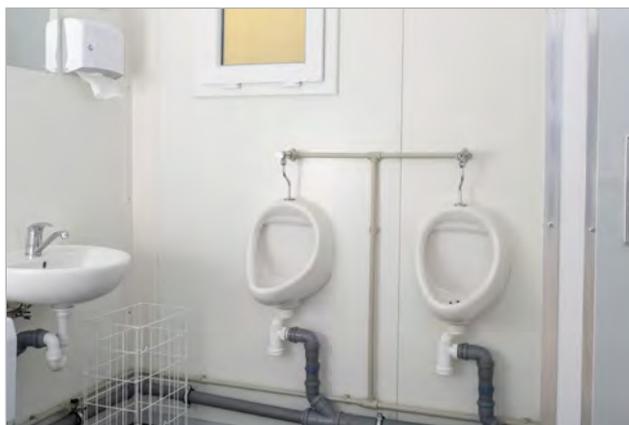
Unseren Serien **BlackBox** und **BlackLine** bieten Ihnen ein noch vielfältigeres Sortiment an Lösungen für erstklassige Eventhygiene. Entdecken Sie alle Details in unserem Folder „Eventlösungen“ oder besuchen Sie uns online unter [www.gfoellner.at](http://www.gfoellner.at).



Innenansicht einer WC-Kabine – sauber und funktional.



Geräumige und gut beleuchtete Sanitärbereiche.



Robuste Toiletten und Sanitärvorrichtungen für zusätzliche Hygiene.



Mehrere Waschbecken für hohen Nutzungsbedarf.

# CONTAINER „LAGER“

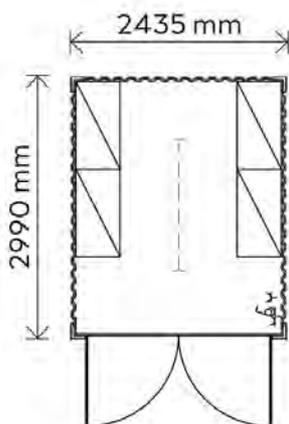
## robust und sicher

/// Unsere Gföllner Lagercontainer bieten flexible und sichere Lösungen für vielfältige Lageranforderungen. Ob als mobiles Lager oder Werkstatt – unsere robusten und funktionalen Container werden inklusive Elektrikpaket mit Leuchtmitteln und Steckdosen (230/400V) geliefert. Zusätzlich können sie mit flexiblen Regalsystemen ausgestattet werden, um den Stauraum optimal zu nutzen.

### 10 FUSS LAGERCONTAINER

<b>Eingang</b>	Doppeltür, Stirnseitig
<b>Isolierung</b>	keine
<b>Ausstattung*</b>	Elektrik, Licht, robuster Boden, Regale optional
<b>Leergewicht</b>	800 kg
<b>max. Nutzlast</b>	5.000 kg
<b>Farben</b>	RAL 9002 Grauweiß / RAL 7043 Verkehrsgrau

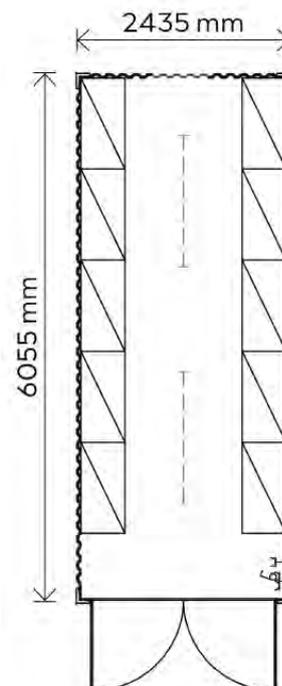
*Beispiel Grundriss.  
Lagercontainer mit 4 Regalen*



### 20 FUSS LAGERCONTAINER

<b>Eingang</b>	Doppeltür, Stirnseitig
<b>Isolierung</b>	keine
<b>Ausstattung*</b>	Elektrik, Licht, robuster Boden, Regale optional
<b>Leergewicht</b>	1.600 kg
<b>max. Nutzlast</b>	10.000 kg
<b>Farben</b>	RAL 9002 Grauweiß / RAL 7043 Verkehrsgrau

*Beispiel Grundriss.  
Lagercontainer mit 10 Regalen*



\*opt. auch ohne Elektrik erhältlich

## Ausstattung

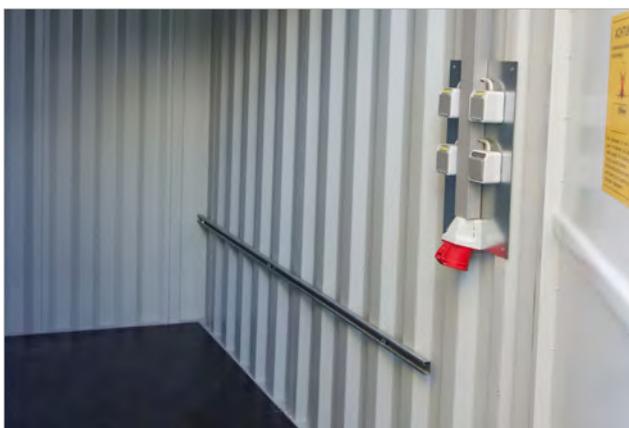
- Verschiedene Größen
- Regalsystem
- Elektroinstallationen (230/400 V)
- Einbruchschutz
- u.v.m.



Türverriegelung und Einbruchschutz für zusätzliche Sicherheit.



Innenansicht eines Lagercontainers – flexibel anpassbar.



Elektrikpaket mit Leuchtmitteln und Steckdosen (230/400V).



Regalsysteme zur optimalen Raumnutzung.

REFERENZEN UND  
MOBILE  
EINSATZMÖGLICHKEITEN

# RAUMLÖSUNGEN

/// Entdecken Sie die Vielfalt unserer mobilen Raumlösungen. Perfekt geeignet für Baubüros, temporäre Büros, Schulen, Aufenthaltsräume und mobile Labors. Unsere flexiblen Containerlösungen passen sich Ihren Anforderungen an und bieten individuelle Gestaltungsmöglichkeiten sowie Erweiterungsoptionen für bis zu drei Stockwerke.



## Büro-Containeranlage

flexibel stapelbar und erweiterbar

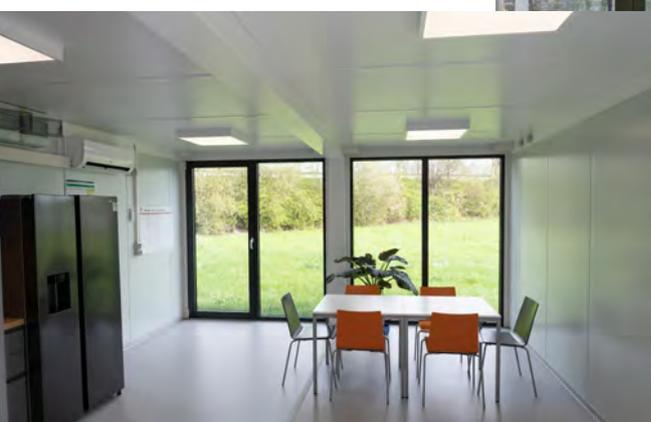
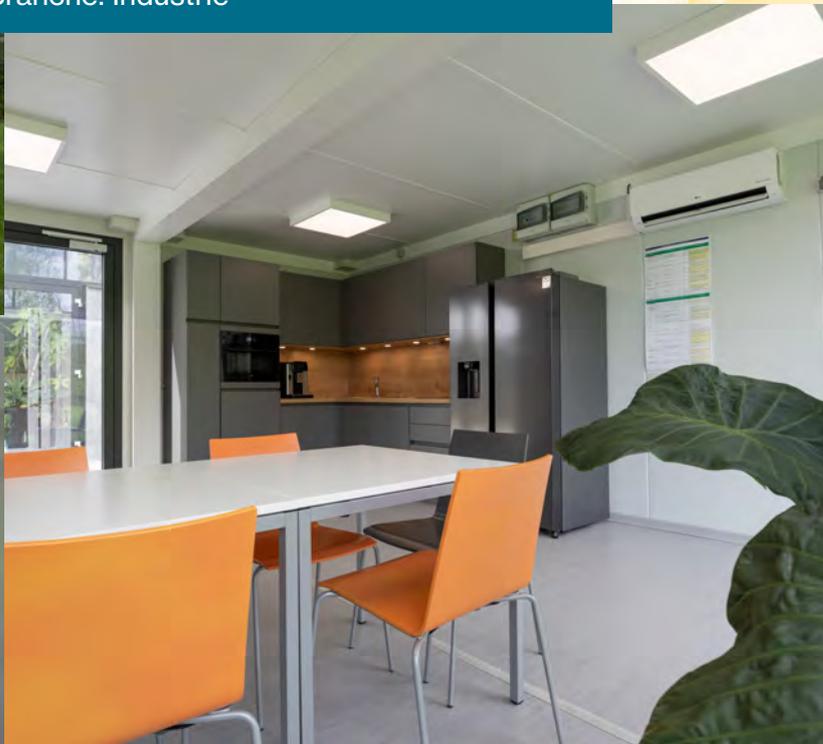
Branche: Bauwirtschaft



## Aufenthaltsraum

funktional und komfortabel

Branche: Industrie



## Büro-Containeranlage

temporär einsetzbar

Branche: Bauwirtschaft



„Die flexiblen Containerlösungen von Gföllner haben uns geholfen, unsere Baustellenbüros effizient und schnell einzurichten. Die Qualität und der Service sind hervorragend.“  
Energie AG

## Arztpraxis

flexibel erweiterbar und komfortabel  
Branche: Medizinische Einrichtungen





## Kindergarten

sichere und spielerische Umgebung

Branche: Bildungseinrichtungen



## Sanitäranlagen

für flexible Einsatzzwecke - Campingplatz

Branche: Handel | Tourismus | Gastronomie



# AUSSTATTUNG

## vielfältig kombinierbar

/// Die Container bieten vielseitige Ausstattungsoptionen, die flexibel an unterschiedliche Anforderungen angepasst werden können, von Büroausstattung bis zu speziellen Klimaanlage.



Container mit **Teil- oder Vollverglasung** sorgen mit ihrem hohen Anteil an natürlicher Beleuchtung für einladende Verkaufs- und Empfangsräume.

### Mobiliar und Zubehör

- Containererweiterung (Außentreppen, Podeste ...)
- Küchenausstattung (Teeküchen, Pausenräume ...)
- Tische und Stühle
- Bürozubehör
- Regale
- u.v.m..

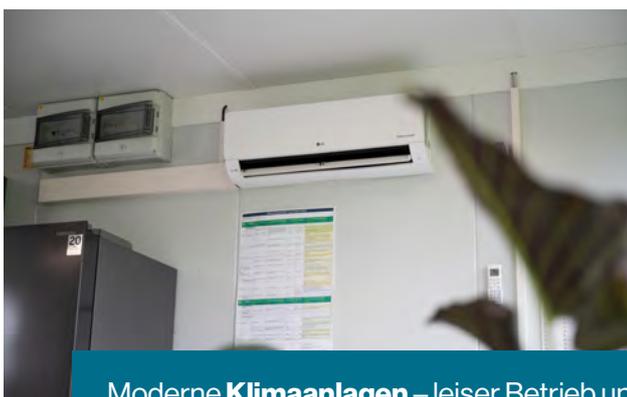


**Mannschaftsausstattung** – Stühle, Tische, Doppelspinde und Kühlschrank.

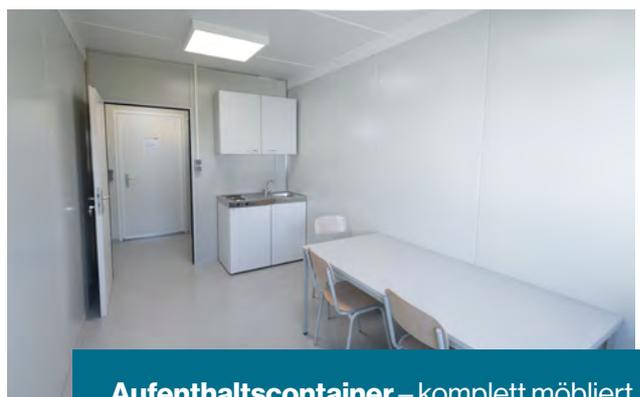
ZUSATZAUSSTATTUNG



Für **Doppel- und mehrstöckige Containeranlagen** mit Treppenaufgängen, Podesten, Geländern, Rampen und Außenbeleuchtung.



Moderne **Klimaanlagen** – leiser Betrieb und automatische Temperaturregelung.



**Aufenthaltscontainer** – komplett möbliert mit Miniküche und LED-Beleuchtung.

# SERVICE & SUPPORT

## das Rundum-Sorglos-Paket

/// Gföllner bietet weit mehr als nur hochwertige Container. Wir sind Ihr verlässlicher Partner, der Sie von der Auswahl der passenden Containerlösung bis hin zur Wartung und Reparatur unterstützt.



### Unsere Leistungen

- CAD-Planung:  
Wir planen individuell, ganz nach Ihren Wünschen.
- Lieferung:  
Wir übernehmen mit unserem hauseigenen Fuhrpark die Verladung und den Transport
- Montage und Inbetriebnahme:  
Unsere Montageteams übernehmen die sorgfältige und ordnungsgemäße Aufstellung und Inbetriebnahme Ihrer Anlage.
- Abholung:  
Nach Mietende werden die Container von uns wieder abgebaut oder abtransportiert.



## ÜBER GFÖLLNER

Seit seiner Gründung im Jahr 1895 steht Gföllner für „**Präzision in Bewegung**“ und hat sich auf **Fahrzeugbau, Ladetechnik** und **Containertechnik** spezialisiert. Das Unternehmen entwickelt **maßgeschneiderte Raumlösungen** und technische Großcontainer für den **globalen Einsatz**, die branchenübergreifend von der Industrie bis zur Energiebranche geschätzt werden. Dank seiner **Expertise in Stahlverarbeitung, Schweißtechniken, Klimatechnik, Korrosionsschutz, Brandschutz, Engineering und Statik** hat sich Gföllner als **Full-Service-Anbieter** positioniert.

Der **Container-Mietpark** ergänzt das **Portfolio** mit **mobilen Lösungen für Events** und **Büroerweiterungen**, die Flexibilität und Praktikabilität bieten. Gföllner vereint **traditionelles Handwerk** mit **modernster Technologie**, um **individuelle Lösungen** zu schaffen, welche die **Anforderungen der Kunden** nicht nur erfüllen, **sondern übertreffen**. **Gföllner ist die Wahl für innovative, effiziente und präzise Lösungen, die bewegen.**





# PRÄZISION IN BEWEGUNG

Seit über 125 Jahren verbindet Gföllner im Fahrzeugbau und in der Containertechnik Präzision, Technologie und Kundennähe zu einzigartigen und nachhaltigen Lösungen, die Menschen begeistern und bewegen.

## Gföllner Fahrzeugbau und Containertechnik GmbH

Industriepark Stritzing 10 | A-4710 Sankt Georgen bei Grieskirchen

T: +43 7248 62794 0 | E: office@gfoellner.at



## ENTDECKEN SIE NOCH MEHR EVENTLÖSUNGEN!

Der Gföllner Mietpark bietet Ihnen maßgeschneiderte Containerlösungen für jedes Event. Von komfortablen Sanitäranlagen bis zu beeindruckenden LED-Containern – wir haben die passenden Module für Ihren Erfolg.



[www.gfoellner.at/mietcontainer-mobile-raeume](https://www.gfoellner.at/mietcontainer-mobile-raeume)

[www.gfoellner.at](https://www.gfoellner.at)

